

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, oznamuje, že v souladu s § 8 odst. 2 zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o integrované prevenci“) zveřejňuje na portálu veřejné správy <https://ippc.mzp.cz/> a na své úřední desce na dobu 30 dnů žádost (včetně stručného shrnutí údajů) o vydání změny integrovaného povolení čj. MSK 37526/2025 ze dne 29. 7 2025, vydaného pro zařízení „MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín“, které je provozováno právnickou osobou MS technik spol. s r.o., se sídlem Dukelská 114, 742 42 Šenov u Nového Jičína, IČ 25886509. Do podkladů žádosti lze nahlížet, požítovat si z ní výpisy, opisy, popřípadě kopie v sídle krajského úřadu, odboru životního prostředí a zemědělství. V této lhůtě, která počíná běžet ode dne vyvěšení, může každý zaslat krajskému úřadu své vyjádření k žádosti.

Subjekty se mohou jako účastníci řízení přihlásit do 30 dnů od zveřejnění žádosti dle § 7 odst. 1 písm. e), f) a g) zákona o integrované prevenci.

ŽÁDOST O ZMĚNU INTEGROVANÉHO POVOLENÍ

ve smyslu §3 zákona č. 76/2002 Sb. zpracovaná dle přílohy č.1 vyhlášky č. 288/2013 Sb.

Registrační kód: MZPXXI67LQCO

Název zařízení:

MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín

Provozovatel:

MS technik spol. s r.o.

Dukelská 114, 742 42 Šenov u Nového Jičína

IČ: 258 86 509

Listopad 2025

Elektronická verze

Titulní list žádosti

1. Název dokumentu	Žádost o změnu integrovaného povolení zařízení Registrační kód: MZPXXI67LQCO
2. Název zařízení	MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín
3. Adresa zařízení	CTPark Nový Jičín, NJ5, unit C
4. Příslušný úřad	Krajský úřad Moravskoslezského kraje 28. října 117, 702 18 Moravská Ostrava

5. Obchodní firma nebo název, anebo titul, jméno, popř. jména, a příjmení provozovatele zařízení	MS technik, spol. s r.o. IČ 25886509, DIČ CZ25886509
6. Obchodní firma nebo název, anebo titul, jméno, popř. jména, a příjmení oprávněného zástupce provozovatele zařízení	Statutární zástupce: Ing. Ondřej Marek, MBA – jednatel společnosti Za společnost jedná jednatel samostatně. Prokura: Ondřej Šťastný
7. Podpis provozovatele zařízení nebo oprávněného zástupce provozovatele zařízení	
8. Datum	

9. Zpracovatel žádosti (pokud se liší od provozovatele zařízení)	
9a. Obchodní firma nebo název/Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	JP EPROJ s r. o.
9b. Adresa sídla nebo místa podnikání	U Statku 301/1, 736 01 Havířov
9c. IČO, bylo-li přiděleno	29443831
9d. Telefon (nebo fax)	+420 602749482
9e. E-mail	eproj@volny.cz

1. Obsah žádosti

1. OBSAH ŽÁDOSTI.....	3
2. IDENTIFIKACE PROVOZOVATELE ZAŘÍZENÍ A VLASTNÍKA ZAŘÍZENÍ	5
2.1. PROVOZOVATEL ZAŘÍZENÍ (PRÁVNICKÁ OSOBA NEBO PODNIKAJÍCÍ FYZICKÁ OSOBA)	5
2.2. PROVOZOVATEL ZAŘÍZENÍ (NEPODNIKAJÍCÍ FYZICKÁ OSOBA).....	5
3. IDENTIFIKACE ZAŘÍZENÍ.....	6
4. ZÁKLADNÍ INFORMACE K ŽÁDOSTI O VYDÁNÍ/ ZMĚNU INTEGROVANÉHO POVOLENÍ	6
5. STRUČNÉ SHRNTUÍ ÚDAJŮ ZE ŽÁDOSTI	7
6. POPIS ZAŘÍZENÍ.....	12
6.1. TECHNICKÉ JEDNOTKY S ČINNOSTÍ PODLE PŘÍLOHY Č. 1 ZÁKONA	15
6.1.1. HLAVNÍ ČINNOST PODLE PŘÍLOHY Č. 1 ZÁKONA.....	15
6.2. TECHNICKÉ JEDNOTKY S ČINNOSTÍ/ČINNOSTMI MIMO RÁMEC PŘÍLOHY Č. 1 ZÁKONA (PODÁNA ŽÁDOST O VYDÁNÍ ZMĚNY INTEGROVANÉHO POVOLENÍ).....	17
6.3. PŘÍMO SPOJENÉ ČINNOSTI	17
6.4. DALŠÍ SOUVISEJÍCÍ ČINNOSTI	19
7. SUROVINY, MEZIPRODUKTY, VÝROBKÝ	20
7.1. SUROVINY, POMOCNÉ MATERIÁLY, DALŠÍ LÁTKY.....	21
7.2. MEZIPRODUKTY.....	24
7.3. VÝROBKÝ	24
7.4. VEDLEJŠÍ PRODUKTY ŽIVOČIŠNÉHO PŮVODU	25
7.5. SKLADY A MEZISKLADY.....	25
8. PALIVA A ENERGIE	25
8.1. ENERGETICKÝ AUDIT.....	25
8.2. VSTUPY PALIV A ENERGIÍ.....	26
8.6. REALIZOVANÁ A PLÁNOVANÁ OPATŘENÍ K ÚČINNĚJŠÍMU VYUŽITÍ A ÚSPORÁM ENERGIE	27
9. EMISE A DALŠÍ VLIVY ZAŘÍZENÍ NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.....	30
9.1. OVZDUŠÍ	30
9.2. ODPADNÍ VODY.....	34
10. HLUK, VIBRACE, NEIONIZUJÍCÍ ZÁŘENÍ	39
10.1. HLUK	39
10.2. VIBRACE.....	41
10.3. NEIONIZUJÍCÍ ZÁŘENÍ.....	42
11. ODPADY	42
11.1. ZDROJE A MNOŽSTVÍ PRODUKOVANÉHO ODPADU	42
11.2. ODPADY PŘEBÍRANÉ OD JINÝCH PŮVODCŮ.....	43
11.3. SHROMAŽDOVÁNÍ, SOUSTŘEDOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ ODPADU	43
11.4. TŘÍDĚNÍ, MÍŠENÍ A ÚPRAVA ODPADU	47
11.5. OPĚTOVNÉ POUŽITÍ.....	48
11.6. VYUŽITÍ ODPADU (VČETNĚ MATERIÁLOVÉHO VYUŽITÍ)	48
11.7. ODSTRAŇOVÁNÍ ODPADU.....	49
12. MONITOROVÁNÍ VLIVŮ ZAŘÍZENÍ NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ (MONITORING)	49
12.1. POUŽITÍ NEJLEPŠÍCH DOSTUPNÝCH TECHNIK.....	51
13. PREVENTIVNÍ OPATŘENÍ	52
13.1. PŘEDCHÁZENÍ HAVÁRIÍ A OMEZOVÁNÍ JEJICH NÁSLEDKŮ.....	52
13.2. DALŠÍ PREVENTIVNÍ OPATŘENÍ	52
13.3. SYSTÉM ENVIRONMENTÁLNÍHO ŘÍZENÍ	52

14.	CHARAKTERISTIKA STAVU A OVLIVNĚNÍ DOTČENÉHO ÚZEMÍ	52
15.	UKONČENÍ PROVOZU ZAŘÍZENÍ	52
16.	NÁVRH ZÁVAZNÝCH PODMÍNEK PROVOZU ZAŘÍZENÍ.....	53
17.	DALŠÍ PODKLADY	53
18.	SEZNAM PODKLADŮ K HODNOCENÍ NEJLEPŠÍCH DOSTUPNÝCH TECHNIK	56
19.	SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK	56
20.	ZÁVĚR.....	57
21.	PŘÍLOHY	58
21.1.	GRAFICKÉ PŘÍLOHY	58
21.2.	OSTATNÍ PŘÍLOHY	58

2. Identifikace provozovatele zařízení a vlastníka zařízení

2.1. Provozovatel zařízení (právnícká osoba nebo podnikající fyzická osoba)

1. Obchodní firma nebo název/ Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	MS technik spol. s r.o..
2. Právní forma	Společnost s ručením omezeným
3. Adresa sídla nebo místa podnikání	Dukelská 114, 742 42 Šenov u Nového Jičína
4. Adresa pro doručování písemností (pokud se liší od adresy sídla nebo místa podnikání)	-
5. IČO (bylo-li přiděleno)	258 86 509
6. DIČ (bylo-li přiděleno)	CZ 25886509
7. Kontaktní osoba:	
7a. Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	Ing. Ondřej Marek, MBA
7b. Telefon (příp. fax)	+420 724 027 167
7c. E-mail	omarek@mstechnik.cz

2.2. Provozovatel zařízení (nepodnikající fyzická osoba)

1. Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	-
2. Číslo občanského průkazu nebo jiného dokladu, který jej nahrazuje	-
3. Trvalý pobyt	-
4. Adresa pro doručování písemností (pokud se liší)	-
5. Kontaktní osoba	-
6. Telefon (příp. fax)	-
7. E-mail	-

2.3. Vlastník zařízení (není-li provozovatelem zařízení)

1. Obchodní firma nebo název/Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	Vlastník zařízení je shodný s provozovatelem zařízení
2. Právní forma	-
3. Adresa sídla nebo místa podnikání	-
4. Adresa pro doručování písemností (pokud se liší)	-
5. IČO (bylo-li přiděleno)	-
6. DIČ (bylo-li přiděleno)	-
7. Telefon (příp. fax)	-
8.. E-mail	-

3. Identifikace zařízení

1. Název zařízení	
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín	
2. Adresa zařízení	
CTPark Nový Jičín, NJ5 unit C, Hřbitovní 2263/80, Nový Jičín	
3. Umístění zařízení	
3a. Kraj	Moravskoslezský
3b. Obec	Nový Jičín
3c. Katastrální území	Nový Jičín-Dolní Předměstí (707465)
3d. Číslo pozemků	Parcelní čísla pozemků: st. 2061 (č.p. 2263), 248/12
4. Zeměpisné souřadnice zařízení (S-JTSK)	
X:	49.6031881N
Y:	18.0369356E

4. Základní informace k žádosti o vydání/ změnu integrovaného povolení

1. Žádost o vydání integrovaného povolení	
2. Žádost o změnu integrovaného povolení	ANO
3. Nabytí právní moci měněného integrovaného povolení	Rozhodnutí č.j. MSK 37526/2025 vydáno 29. 7. 2025, nabylo právní moci 15. 8. 2025
4. Identifikace měněného integrovaného povolení	MZPXXI67LN7I
4a. Identifikace zařízení (PID) v informačním systému integrované prevence	-
5. Zdůvodnění žádosti o změnu integrovaného povolení	
Instalace technologie druhé galvanické výrobní linky s příslušenstvím do haly CTPark NJ5 unit C na pozemku p. č. st. 2061, k. ú. Nový Jičín – Dolní Předměstí v areálu firmy CTP Moravia North, spol. s r. o.	
6. Rozhodnutí potřebná pro realizaci/provoz zařízení získaná podle právní úpravy na úseku územního plánování a stavebního řádu	
6a. Název, identifikace a popis rozhodnutí	6b. Odkaz na přílohu
7. Proces posuzování vlivů zařízení na životní prostředí	
Objekt NJ5 byl původně rozčleněn na dva samostatné provozní celky (nájemní jednotky). Hala SO 05.1 (crossdockingový sklad-fáze 1) a Hala SO 05.2 (univerzální skladový objekt). Změna integrovaného povolení zahrnuje instalaci technologie druhé galvanické výrobní linky s příslušenstvím do haly CTPark NJ5 unit C na pozemku p. č. st. 2061, k. ú. Nový Jičín – Dolní Předměstí v areálu firmy CTP Moravia North, spol. s r. o. Celý provozní soubor obou linek je umístěn ve vyhrazeném prostoru stávajícího objektu NJ5 Unit C výrobní haly. Zařazení dle přílohy č. 1 zákona č.100/2001 Sb., o posuzování vlivu na životní prostředí (dle platného znění v dané době): Kategorie II bod 22 „Zařízení pro povrchovou úpravu kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů s objemem lázní od stanoveného limitu (15 m³)“ Pro umístění linky č. 2 proběhlo zjišťovací řízení dle Zák. č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a dne 30. 9. 2025 vydal KÚ Moravskoslezského kraje Závěr zjišťovacího řízení – rozhodnutí, č.j.: MSK 109050/2025, ve kterém konstatoval, že záměr nemůže mít významný vliv na životní prostředí, a tedy nepodléhá posouzení podle zákona č.100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí (viz. Příloha č. 2)	
8. Přehled nahrazovaných správních aktů podle jiných právních předpisů	

8a. Název, identifikace a popis správního aktu	8b. Odkaz na přílohu
Povolení provozu stacionárního zdroje podle ustanovení § 11 odst. 2 písm. d) zákona o ochraně ovzduší – Rozhodnutí KÚ – Moravskoslezský kraj, odbor životního prostředí a zemědělství	Linka č. 2 - nový provoz
Rozhodnutí o schválení Plánu opatření pro případ havárie podle § 39 odst. 2 písm. a) a ustanovení §126 odst. 5 zákona č. 254/2001 Sb. o vodách	Linka č. 2 - nový provoz
9. Projektová dokumentace	
Technologie je umístěna v objektu NJ CTParku Nový Jičín, části C. Zpracovatelem projektu souvisejícího s umístěním technologie „Linka povrchových úprav MS technik spol. s r.o. Nový Jičín“ je firma Generálním projektantem je (úprava haly) CTP Invest, spol. s r. o. (CTP Property IV s.r.o.), Central Trade Park D1, 396 01 Humpolec 1571, projekt úpravy objektu NJ5 unit C, architektonicko – stavební řešení, je Stavební a rozvojová s.r.o., Na Bunčáku 1018/1, 710 00 Ostrava, 09/2024. Část technologie provozu řeší Bc. Jakub Tomáš 01/2025 (autorizace Ing. Ondřej Tomáš) na základě podkladů firmy W.P.E., a.s., Podnikatelská 565, 190 11 Praha 9 Běchovice, IČ: 25709151, Ing. Petr Dřevíkovský. Úprava stávající haly byla řešena pro umístění technologické linky povrchových úprav, která dosáhne limitní hodnoty funkčních lázní 30 m³ pro povinnost získání integrovaného povolení pro provoz zařízení (provozovatel MS technik, spol. s r.o.). Nejedná se o případ řízení před zahájením výstavby, ve výstavbě nebo změně v provozu zařízení podléhající řízení podle právní úpravy na úseku územního plánování a stavebního řádu. Stavební úprava byla provedena již při přípravě haly pro umístění linky č. 1. Rozhodnutí o změně užívání stavby bylo vydáno pod č.j. MUNJ-78352/2025/ÚPSŘ-Kr ze dne 8. 7. 2025.	
10. Přeshraniční vlivy zařízení	
Provoz zařízení – linky č. 2 nemůže nepříznivě ovlivnit životní prostředí jiného státu.	

5. Stručné shrnutí údajů ze žádosti

1. Identifikace provozovatele
MS technik spol. s r.o. Dukelská 114, 742 42 Šenov u Nového Jičína
2. Název zařízení
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín Linka povrchových úprav
3. Popis a vymezení zařízení
Jedná se o umístění linky č. 2, která bude umístěna vedle linky č. 1, pro kterou bylo vydáno integrované povolení. Obě linky jsou umístěny v areálu CTPark Nový Jičín v hale NJ5. Provozovatel zde je v nájmu vlastníka objektu. Provedena je instalace zařízení povrchových úprav společnosti MS Technik spol. s r.o. - instalace technologie výrobní linky č. 2 galvanického zinkování s příslušenstvím ve stávající výrobní hale CTPark NJ5 na pozemku p. č. st. 2061 a p. č. 248/12 v k. ú. Nový Jičín-Dolní Předměstí (v areálu firmy CTP Moravia North, spol. s r.o.) v jihozápadní části areálu CTPark Nový Jičín. Provoz je umístěn ve vyhrazeném prostoru stávající výrobní haly NJ5 unit C. Třířadá vanová galvanická linka č.2 zde bude umístěna na nosné ocelové konstrukci cca 3,5 m nad zemí, pod kterou vznikne prostor pro příslušenství linky. Vany galvanické linky budou osazeny v plastových záchytných vanách svedených potrubním systémem do záchytné dvouplošné nádrže, ze které budou případné úniky odčerpány do neutralizační stanice. Charakteristiky linky č. 2: Objem veškerých van (včetně oplachů) pro linku činí 66,48 m³, objem funkčních van je 43,64 m³. Záchytné vany pod linkou jsou dimenzovány na zachyt celého objemu funkčních van, mají objem 43,64 m³ a jsou svedeny do záchytné dvouplošné nádrže o objemu 4 x 5,6m³, tj. celkový objem jímací kapacity je 45,8 m³. Linka č.2 má záchytnou vanu (délka 22 m x šířka 11 m x výška 0,5 m) o kapacitě 121 m³ + 4 příčné kanálky svedené do 4 záchytných nádrží o objemu 0,2 m³ z nichž je možno vodu odčerpávat do zásobních nádrží odpadních vod. Voda na hlavním přívodu do oplachů linky se vypíná automaticky při přerušení dodávky elektrické energie a při překročení nastavené hladiny ve sběrných nádržích oplachů, aby nedošlo k přetečení do dvouplošné sběrných nádrží. Linka bude třířadá se vstupem a výstupem zboží do jedné strany linky. Zavážení a vyvážení zboží z linky je pomocí ručních převážecích vozíků. Navěšování a svěšování zboží bude prováděno mimo prostor linky na navěšovacích a svěšovacích pracovištích.

Přenos součástí ve vanové lince bude prováděn na závěsech nebo bubnech elektrickými manipulatory vybavenými pojezdovým a zdvihovým elektromotorem s převodovkou. Systém umožní i ruční obsluhu. Zavážení a vyvážení bude zajištěno ručně pomocí převážecích stojanů. Navěšování a svěšování zboží bude prováděno mimo linku na samostatných pracovištích. Vytápění provozních lázní galvanických linek bude zajištěno elektrickými topnými tělesy nebo plynovými kotly s tepelným výkonem 2x 50 kW. Výrobní kapacita linky činí 1 560 t/rok, tj. 19 mil. ks/rok (900 350 m²/rok) v třísměnném provozu s 12 osobami v jedné směně, objem aktivních lázní 43,64 m³.

Linka č. 2

Celkový objem van včetně oplachů linky č. 2..... 66,48 m³

Celkový objem funkčních van linky č. 2..... 43,64 m³

**Výrobní kapacita linky č. 2..... 1 560 t/rok
900 350 m² /rok**

Celková kapacita výrobního zařízení (linka č. 1 a linka č.2)

Celkový objem van včetně oplachů..... 132,96 m³

Celkový objem funkčních van..... 87,28 m³

Výrobní kapacita celkem..... 3 120 t/rok 1 800,7 tis. m²/rok

Příslušenství van zahrnuje dopravník k převozu zboží mezi vanami a k založení a vytažení závěsů a bubnů van (o nosnosti 450 kg v počtu 3-4 ks na lince, se zdvihovým mechanismem pomocí navijecích pruhů), rozpouštěcí vanu (se dvěma sekcemi 1600 x 3000 x 900 mm k rozpouštění Zn anod, napojenými přes filtrační aparáty na pokovovací vany vybavené výměníkem napojeným na chladicí jednotku a topným registrem a napojením na systém odsávání, se zdvihacím zařízením pro manipulaci s anodami), kompresorovou chladicí jednotku o výkonu 50 kW, zdroje (spínané zdroje s regulací proudu, napětí a registrací prošlých Ah resp. transformátorové zdroje chlazené vodou) a řídicí systém. Výpary od operačních van budou odsávány vzduchotechnickým zařízením. Sběrná trasa VZT bude na pojezd na jednotlivé odsávací rámy operačních van a vyvedena pomocí odsávacího ventilátoru potrubím přes fasádu objektu 3 ks výfukových žaluzií.

Odsávací vzduchotechnika obsahuje odsávací registry umístěné na vanách, odsávací potrubí, 3 ks odsávacích ventilátorů, mokrou pračku - 3 ks, napojení na výfuk do ovzduší – 3x výfuková žaluzie. Instalovány jsou tři odsávací trasy samostatně pro jednotlivé větve a pro odsávání vodních par od odpadních lázní. Všechny odsávací trasy jsou opatřeny absorberem na sání odsávacího ventilátoru, složenými ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měřením pH a vodivosti a s automatickým udržováním hodnot dle nastavených parametrů. Zásobní nádrž je vybavena cirkulačním čerpadlem, dopouštěním oplachové vody, havarijním přepadem a potrubním napojením na odpad. Jako odsávací ventilátory jsou instalovány ventilátory v celoplastovém provedení s výkonem 8 000 m³ /hod a 30 000 m³/hod. s regulovaným výkonem dle pracovního stavu linky. Odsávání bude v nepřetržitém provozu. Přívodní vzduchotechnika zajistí výměnu a ohřev vzduchu přiváděného do haly. Vany jsou opatřeny napouštěcími a výpustními ventily.

Napouštěcí ventily jsou napojeny na rozvod vody a řízeny dle informací od hladinových čidel v jednotlivých vanách. Výpust jednotlivých van je svedena bezúkapovým potrubím do sběrných nádrží koncentrátů nebo oplachů. Odpadní vody z galvanické linky budou předčištěny na neutralizační stanici na limity znečištění v odpadních vodách vypouštěných do kanalizační sítě města.

Součástí haly je sklad výrobků určených pro povrchové úpravy galvanickým pokovením a část skladu je vymezena pro skladování již povrchově upravených výrobků regálovým způsobem. Výrobky zde jsou skladovány regálovým způsobem. Umístěním linky č. 2 nedojde ke změně skladu.

Pro související dopravu (celý provoz) se předpokládá 60 osobních a 8 nákladních vozidel denně. V hale se rovněž nachází administrativní prostory – nedojde ke změně při umístění linky č. 2.

4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu

2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m³.

5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek

Základní surovinou pro technologii galvanického pokovování (výrobu povrchových úprav) představují používané chemické látky a směsi, které tvoří roztoky v jednotlivých procesních vanách.

Linka č. 2

Linka předúprav:

Chemické odmaštění postřik Clean Trex SC1, Foam Trex D3

Chemické odmaštění Clean Trex BE, CleanTrex C1E

Moření v HCl kyselina chlorovodíková, SurfaTrex M2, SurfaTrex M3

Elektrochemické odmaštění CleanTrex E1

Linka alkalického zinkování:	
Dekap v HCl	kyselina chlorovodíková 31 %
Zn lázeň	hydroxid sodný 50 %, ZinTrex AL 101 W, ZinTrex AL 102, ZinTrex AL 103, ZinTrex AL 105, ZinTrex AL 1015, zinek
Vyjasnění v HNO ₃	kyselina dusičná 50 %
Transp. Pasivace	UltraPas CS2
Černá pasivace	UltraPas Zn 130 A2, UltraPas Zn 130 B
Utěsnění	UltraSeal O4L
Utěsnění černé	UltraSeal PD, UltraSeal STA, UltraSeal WAX2
Neutralizační stanice je stávající – beze změny Chemické látky a směsi jsou do závodu přiváženy nákladními automobily. Následně jsou zaváženy v originálních obalech do skladu chemických látek a směsí, kyseliny do skladu kyselin. V rámci skladů nedojde ke změně. Skladování ve skladech probíhá na vodo hospodářsky zabezpečené ploše. Pro potřeby výroby, tj. galvanických linek, slouží příruční sklad chemických látek a směsí. Příprava roztoků v rámci linky č. 2 probíhá přímo v procesních vanách podle stanovených receptur.	
6. Popis energií a paliv	
<i>Elektrická energie</i> - Pro provoz technologických zařízení, otop lázní, provoz vzduchotechniky, osvětlení. Zdroj elektrické energie je napojen ze stávajícího rozvaděče s pojistkovým odpínačem 1200 A. Umístěním linky č. 2 nedojde ke změně. <i>Teplo</i> K vytápění provozních lázní galvanické linky č. 2 jsou instalovány elektrická topná tělesa, s celkovým tepelným výkonem 100 kW (2 x 50 kW) a projektovanou celkovou spotřebou 9 000 m³/rok zemního plynu.	
7. Popis zdrojů emisí	
Galvanovna (vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší). Linka galvanického pokovování je vybavena technologickou vzduchotechnikou. Vzduchotechnické rozvody Vzduchotechnické odtahy od technologie: Linka č.2 (L4, L5, L6) – odsávání výparů od operačních van – ven z objektu – (1x 8000 m³ + 1x 30000 m³) = 38 000 m³/hod. Přívodní vzduchotechnika slouží pro zajištění potřebné výměny vzduchu a pro ohřev tohoto množství přiváděného do prostoru haly: 2x 54 000 m³/hod. Úroveň znečištění vnitřního prostředí haly bude vyhovovat limitům dle Nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví zaměstnanců při práci, v platném znění. V rámci provozu linky č. 2 galvanického pokovování vznikají odpadní koncentráty a znečištěné oplachové vody. Odpadní koncentráty vyčerpaných lázní jsou odváženy na likvidaci externí firmě s odpovídajícími koncesemi pro nakládání s odpady. Tyto koncentráty nebudou vstupovat dále do procesu čištění technologických odpadních vod galvanovny. Znečištěné oplachové vody jsou likvidovány ve stávající neutralizační stanici (dále NS) v objektu firmy. V NS jsou neutralizovány a odpadní oplachové vody pomocí koagulačního procesu a separace vzniklých hydroxidických kalů, kterou jsou následně separovány. Čistá voda je vypouštěna do kanalizace a kaly jsou odváženy v kontejneru k externímu uložení nebo recyklaci. V rámci NS nedojde ke změně. Vlastní neutralizace má vstupní homogenizační nádrže, z které se čerpají odpadní vody na vlastní likvidaci. Vyčištěná odpadní voda se přes kontrolní nádrž s kontrolním pH metrem a vodoměrem čerpá do kanalizace. Z hlediska znečištění jsou vody z povrchové úpravy alkalicko-kyselé, obsahující znečištění ve formě rozpuštěných a nerozpuštěných solí a těžkých kovů, především s obsahem zinku a železa a vody z procesu odmaštění s obsahem ropných látek. Instalace řeší likvidaci obou uvedených znečištění.	
8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí	
<i>Ovzduší</i> Zdrojem emisí do ovzduší je galvanická linka č. 2. Na základě výsledků měření emisí u stávajícího provozu v Rožnově pod Radhoštěm jsou pro projektovaný stav záměru (linky galvanického zinkování) použity maximální emisní koncentrace: • Předúprava – HCl = 2 mg/m³ • Proces Zn 2 – NO_x = 10 mg/m³ a HCl = 2 mg/m³ • Proces Zn 3 – NO_x = 10 mg/m³ a HCl = 2 mg/m³	

Předúprava

Škodlivina	Emisní koncentrace	Odsávaná vzdušina	Provozní hodiny	Emise linky č. 2	Emise Celý provoz linky č. 1 a č.2
	mg/m ³	m ³ /h	h/rok	kg/rok	
HCl	2	18 000	5 928	213,4	426,8

HCl – anorganické sloučeniny chloru vyjádřené jako HCl.

Proces Zn 2

Škodlivina	Emisní koncentrace	Odsávaná vzdušina	Provozní hodiny	Emise linky č. 2	Emise Celý provoz linky č. 1 a č.2
	mg/m ³	m ³ /h	h/rok	kg/rok	
NO _x	10	18 000	5 928	1 067,0	2 134,0
HCl	2	18 000	5 928	213,4	426,8

NO_x – oxidy dusíku, HCl - anorganické sloučeniny chloru vyjádřené jako HCl.

Proces Zn 3

Škodlivina	Emisní koncentrace	Odsávaná vzdušina	Provozní hodiny	Emise linky č. 2	Emise Celý provoz linky č. 1 a č.2
	mg/m ³	m ³ /h	h/rok	kg/rok	
NO _x	10	18 000	5 928	1 067,0	2 134,0
HCl	2	18 000	5 928	213,4	426,8

NO_x – oxidy dusíku, HCl - anorganické sloučeniny chloru vyjádřené jako HCl

Voda

Zařízení produkuje emise do vod v odpadních vodách, které představují více znečištěné oplachové vody. Tyto vody jsou čištěny na v neutralizační stanici NS a přes kontrolní nádrž (kontrolní pH metr a vodoměr) čerpány do kanalizace. Produkce odpadních vod z celého provozu povrchových úprav bude 2-6,5 m³/h, při dvousměnném provozu. V provozu NS nedojde umístěním linky č. 2 k technologické změně.

Povolené limity zbytkových koncentrací škodlivin dle SmVaK budou dodrženy (pH 6-9, NL 500 mg/l, RAS 2 500 mg/l, Fe 2 mg/l, Zn 2 mg/l, CHSKC_r 250 mg/l, C₁₀-C₄₀ 5 mg/l).

9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření

V samotné výrobní a přilehlých prostorách jsou instalovány bodové zdroje hluku, kterými jsou sání a výduchy vzduchotechniky. Obvodové pláště haly představují plošný zdroj hluku. Podle provedeného měření akustické situace u nejbližší obytné zástavby splňuje zařízení limity hluku pro chráněný venkovní prostor staveb. Umístěním linky č. 2 nedojde ke změně.

Zařízení (linka č. 2) není zdrojem vibrací projevujících se mimo prostor haly nebo neionizujícího záření.

10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí

Při běžném provozu zařízení nejsou předpokládány žádné další vlivy na životní prostředí.

11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení**Emise do ovzduší z provozu galvanické linky č.2**

Z výrobního provozu na lince galvanického pokovování kovových výrobků budou do ovzduší uvolňovány minimální objemy škodlivin. V rámci provozu budou odváděny vzduchotechnickými odtahem ven z haly tyto stroje a zařízení:

Galvanická linka č.2 (větev L4, L5, L6)

Galvanická linka č.2 (větev L4, L5, L6) – proces odmašťování, moření, zinkování, pasivace – 38 000 m³/h – odtahované výpary z jednotlivých lázní (všechny odsávací trasy jsou opatřeny svým autonomním absorberem – mokrou vypírkou a záchytem kapek. Konstrukce absorberu je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH.

Galvanická linka č.2 bude mít nainstalovány tři odsávací trasy, samostatně pro předúpravu (větev L4), proces Zn2 (větev L5) a proces Zn3 (větev L6), a to pro odsávání od lázní. Budou instalovány 2 výfukové žaluzie v severní stěně haly ve výšce 6 m nad terénem. Jako odsávací ventilátory budou použity dva různé ventilátory v celoplastovém provedení s celkovým odsávacím výkonem 38 000 m³/hod. (1x 8 000 m³/hod., 1x 30 000 m³/hod.) Odsávací vzduchotechnika zahrnuje odsávací registry umístěné na vanách, odsávací potrubí, odsávací ventilátory (2 ks), mokrou pračku (2 ks), napojení na výfuk do ovzduší – výfuková žaluzie (2 ks).

Při ochraně pracovního prostředí jsou zdraví škodlivé výpary od operačních van intenzivně odsávány pomocí odsávací vzduchotechniky. Sběrná trasa vzduchotechniky je napojena na jednotlivé odsávací rámy operačních van a je vyvedena pomocí odsávacího ventilátoru potrubím skrz stěnu objektu prostřednictvím výfukových žaluzií do ovzduší. Všechny odsávací trasy budou opatřeny absorbéry, které budou instalovány na sání odsávacího ventilátoru. Konstrukce absorbéru je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů. Zásobní nádrž bude vybavena cirkulačním čerpadlem, dopouštěním oplachové vody, havarijním přepadem a potrubním napojením na odpad.

V provozu jsou umístěny následující technologické zdroje znečišťování ovzduší:

- Proces galvanického pokovování je zařazen mezi zdroje znečišťování ovzduší. Vzhledem k objemu lázně pro linku č. 2 43,64 m³ je proces zařazen podle zákona č. 201/2012 Sb. v platném znění dle přílohy 2, kód 4.12: *Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně větším než 30 m³ (vyjma oplachu)* – jedná se o vyjmenovaný zdroj dle tohoto předpisu. Závazné stanovisko k tomuto zdroji dle par. 11, odst. 2 tohoto zákona vydává krajský úřad.
- při procesu odmašťování a čištění na galvanických linkách nebudou použity těkavé látky.

Úroveň znečištění vnitřního prostředí haly bude vyhovovat limitům dle Nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví zaměstnanců při práci.

Emise do vod

Odpadní koncentráty

Koncentráty vyčerpaných lázní jsou odváženy na likvidaci externí firmě s odpovídajícími koncesemi pro nakládání s odpady. Tyto koncentráty nebudou vstupovat dále do procesu čištění technologických odpadních vod galvanovny.

Znečištěné oplachové vody

Odpadní vody budou likvidovány ve stávající neutralizační stanici (NS) v objektu firmy. V NS jsou neutralizovány odpadní oplachové vody pomocí koagulačního procesu a separace vzniklých hydroxidických kalů, kterou jsou následně separovány. Čistá voda je vypouštěna do kanalizace a kaly jsou odváženy v kontejneru k externímu uložení nebo recyklaci.

Pro napojení linky č. 2 do NS budou vybudovány odpadní potrubí a potrubí pro oplachové vody. Pod linkou budou instalovány zachytňovací vany na alkalické koncentráty a kyselé koncentráty a oplachové vody.

Celý provozní soubor neutralizační stanice je umístěn ve vyhrazenému prostoru stávajícího objektu NJ5 Unit C výrobní haly po předchozích stavebních úpravách. Umístěním linky č. 2 nedojde ke změně NS.

Znečištění vypouštěných vod (objem cca 1,6–3,7 m³/hod pro linku č. 2 bude vyhovovat kanalizačnímu řádu (pro dvě linky 3,2-7,4 m³/hod.).

12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů

Jako příprava k opětovnému použití, recyklaci a využití odpadů jsou odpady shromažďovány utříděné podle jednotlivých druhů a kategorií a předávány oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech, pokud možno k využití.

- Předcházení vzniku odpadů opětovným používáním přípravků povrchových úprav – odstranění a výměna látek z jednotlivých van vychází z technologických postupů s ohledem na kvalitu
- Uzavřené okruhy a opětovné používání demi vody
- NS – neutralizační stanice (čištění technologických odpadních vod)

Umístěním linky č. 2 nedojde ke změně, bude nadále postupováno stejným způsobem.

13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí

Pro vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší – galvanovna bude prováděno autorizované měření emisí v pravidelných intervalech v souladu s legislativou. U odpadů jsou evidovány druhy a kategorie vznikajících odpadů a jejich množství, je vedena průběžná evidence odpadů v souladu s legislativou.

14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)

Linka č. 2 představuje výrobní zařízení splňující požadavky na nejlepší dostupné techniky uvedené v Referenčním dokumentu o nejlepších dostupných technikách (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky.

Některé techniky bude možné vyhodnotit až po spuštění do provozu. Výrobní technologii je porovnávána s nejlepšími dostupnými technikami a splnění stanovených kritérií je předpokládáno. Zařízení je v souladu s BAT.

15. Žádost o výjimku z úrovně emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami

Není relevantní

16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru
Jako preventivní opatření jsou realizována technická a organizační opatření pro předcházení haváriím. Jedná se o opatření proti požáru, výbuchu a úniku látek závažným vodám. Pro minimalizaci rizika požáru je stavba, do níž bude umístěn provoz linky č. 2, projektována s ohledem na požární rizika vyplývající z jejího charakteru a respektuje požadavky norem v oboru požární bezpečnosti staveb. Stavba je rozdělena na jednotlivé požární úseky. Příjezd hasičské techniky je zabezpečen po zpevněných komunikacích nacházejících se v areálu CTParku Nový Jičín tak, aby bylo možno provést protipožární zásah v objektu. Konkrétní opatření technické povahy a organizační povahy vyplývají z projektu posouzení požárního rizika. Pro minimalizaci rizika ohrožení povrchových a podzemních vod v důsledku úniku látek závažným vodám je stavba zabezpečena následujícími stavebními, technologickými a konstrukčními opatřeními, platnými i pro umístění linky č. 2: - Linka č. 2 je umístěna uvnitř výrobní haly NJ5, unit C bez kanalizačních vpustí s průmyslovou podlahou povahy vodohospodářsky zabezpečené plochy (epoxidová stěrka) - Používané chemické látky a směsi jsou skladovány v originálních obalech v samostatném skladu s průmyslovou podlahou povahy vodohospodářsky zabezpečené plochy (epoxidová stěrka), přičemž tento sklad je opatřen záchytnou havarijní jímkou – platí i pro linku č. 2 - Kyseliny jsou skladovány ve skladu kyselin skladu s průmyslovou podlahou povahy vodohospodářsky zabezpečené plochy, přičemž tento sklad je opatřen záchytnou havarijní jímkou. U havarijních jímek a potrubí budou prováděny zkoušky těsnosti – platí i pro linku č. 2 Z organizačního hlediska má firma zpracován v souvislosti s umístěním linky č. 2: - Plán opatření pro případ havarijního ohrožení jakosti vod dle zákona č.254/2001 Sb., o vodách, v platném znění - Provozní řád, obsahující soubor technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu stacionárního zdroje, včetně opatření k předcházení, ke zmírňování průběhu a odstraňování důsledků havarijního stavu v souladu s podmínkami ochrany ovzduší, zpracovaný podle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění Pro linku č. 2 je provedena aktualizace plánu opatření a provozního řádu. Sklady chemických látek a směsí jsou pravidelně kontrolovány obsluhou zařízení a v rámci interních auditů – umístěním linky č. 2 nedojde ke změně.
17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením
Není relevantní
18. Charakteristika stavu dotčeného území
Nedošlo ke změně stavu dotčeného území oproti vydanému IP.
19. Základní zpráva
Základní zpráva je součástí žádosti o IP.

6. Popis zařízení

1. Vymezení zařízení
Vanové zařízení: Vanové zařízení je podle charakteru lázně vyrobeno z PP. Konstrukce vany zahrnuje vlastní vanu, výztužný rám tvořený ocelovými dutými profily, které jsou opláštěné PP deskami a tepelnou izolaci v případě vytápěných van. Podle technologických požadavků jsou příslušné vany vybaveny elektrickými topnými bateriemi s automatickou regulací teploty, čeřicími registry a odsávacími rámy. Odmašťovací vany jsou vybaveny přestříkem pro splavování hladiny a jsou napojeny na separátor mastných látek. Pokovovací vany jsou vybaveny elektrovodnou armaturou. Jsou napojeny pomocí filtračního aparátu s rozpouštěcí vanou, která je napojena na chladicí okruh. Oplachové vany jsou vybaveny přepadem a čeřicími registry v každé pracovní sekci. Navrženo je umístění linky č. 2.

Technologický sled van linky č. 2:**Linka č. 2 – větev L1:**

Linka	Pozice	Proces	Šířka [mm]	Délka [mm]	Hloubka [mm]	Objem van [m³]	Odsávání
L1	00	přejezd	600				
	01	navěšení / svěšení	600				
	02	navěšení / svěšení	600				
	03	navěšení / svěšení	600				
	04	navěšení / svěšení	600				
	05	zásobník	600				
	06	zásobník	600				
	07	zásobník	600				
	08	zásobník	600				
	09 *	chemické odmaštění postřik	800	1600		0,545	ANO
	10 *	chemické odmaštění postřik	800	1600		0,545	ANO
	11 *	chemické odmaštění ponor	800	1600	850	1,63	ANO
	12 *	chemické odmaštění ponor	800	1600	850	1,63	ANO
	13	oplach	800	1600	850	1,09	
	14	oplach	800	1600	850	1,09	
	15 *	moření	800	1600	850	1,45	ANO
	16 *	moření	800	1600	850	1,45	ANO
	17 *	moření	800	1600	850	1,45	ANO
	18	oplach	800	1600	850	1,09	
	19	oplach	800	1600	850	1,09	
	20 *	odmaštění elektro	800	1600	850	1,63	ANO
	21 *	odmaštění elektro	800	1600	850	1,63	ANO
	22	oplach	800	1600	850	1,09	
	23	oplach	800	1600	850	1,09	
	24	převoz	600	1600			

Na lince předúpravy (L1) jsou prováděna chemická odmaštění za použití NaOH, inhibitorů a emulgátorů. Dále je zde prováděn průtočný oplach, kaskádový oplach a dále moření v kyselé lázni (HCl), po kterém následuje kaskádový oplach. Po kaskádovém oplachu následuje elektrochemické odmaštění (NaOH), oplach, dekapování v kyselé lázni (HCl) oplach a aktivace.

Odmašťovací lázně se čistí na filtrech, kde dochází k odloučení oleje od pracovních lázní. Doplnění media, dávkování, recirkulaci, filtraci a doprava vyčerpaných lázní je zajištěno odstředivými, dávkovacími a pneumatickými čerpadly propojenými potrubními spojkami. Lázně odmašťování a moření jsou ohřívány na požadovanou teplotu 30-70 °C elektrickými topnými tělesy. Lázně chemického a elektrického odmašťování, jsou čistěny v odlučovačích oleje. Odloučený olej je odčerpáván v případě potřeby do přepravní nádoby k likvidaci. Zinkovací lázeň a pasivace je kontinuálně během provozu čistěna filtrací a chlazená deskovými výměníky s nepřímým chlazením. Chladicí medium zajišťuje chladicí jednotka. Zinkovací lázně během provozu kontinuálně procházejí nádržemi na rozpouštění zinku, a tak je doplňován deficit vyloučeného kovu v lázni. Lázně pasivace jsou ohřívány na požadovanou teplotu cca 25-50 °C elektrickými topnými tělesy. Lázně pasivace jsou taktéž filtrovány.

Linka č. 2 – větev L2 – linka galvanické úpravy – zinek – nikl

Linka	Pozice	Proces	Šířka [mm]	Délka [mm]	Hloubka [mm]	Objem van [m³]	Odsávání
L2	00	převoz	600	1600			
	01	dekap	800	1600	850	1,09	
	02	oplach	800	1600	850	1,09	
	03	ZnNi					ANO
	04	ZnNi					ANO
	05	ZnNi zinkovací vana 6 pozic	5400	1600	840	7,26	ANO
	06	ZnNi					ANO
	07	ZnNi					ANO
	08	ZnNi vana rozpouštěcí *	1800	1600	710	2,04	ANO
	09	ekonomický oplach	800	1600	850	1,09	
	10	oplach	800	1600	850	1,09	
	11	oplach	800	1600	850	1,09	
	12	vyjasnění	800	1600	850	1,09	ANO
	13	transparentní pasivace	800	1600	850	1,09	ANO
	14	oplach	800	1600	850	1,09	
	15	oplach	800	1600	850	1,09	
	16	černá pasivace	800	1600	850	1,09	ANO
	17	oplach	800	1600	850	1,09	
	18	oplach	800	1600	850	1,09	
	19	utěsnění PD – transparent	800	1600	850	1,09	
	20	utěsnění PD – černé	800	1600	850	1,09	
	21	sušení	800				
	22	sušení	800				
	23	převoz – výstup	600				

Linka č. 2 – větev L3: zinek

Linka	Pozice	Proces	Šířka [mm]	Délka [mm]	Hloubka [mm]	Objem van [m³]	Odsávání
	00	převoz	600	1600			
	01	dekap	800	1600	850	1,09	
	02	oplach	800	1600	850	1,09	
	03	Zn					ANO
	04	Zn					ANO
	05	Zn zinkovací vana 6 pozic	5400	1600	840	7,26	ANO
	06	Zn					ANO
	07	Zn					ANO
	08	Zn vana rozpouštěcí *	1800	1600	710	2,04	ANO
	09	ekonomický oplach	800	1600	850	1,09	
	10	oplach	800	1600	850	1,09	
	11	oplach	800	1600	850	1,09	
	12	vyjasnění	800	1600	850	1,09	ANO
	13	transparentní pasivace	800	1600	850	1,09	ANO
	14	oplach	800	1600	850	1,09	
	15	oplach	800	1600	850	1,09	
	16	černá pasivace	800	1600	850	1,09	
	17	oplach	800	1600	850	1,09	
	18	oplach	800	1600	850	1,09	
	19	utěsnění PD – transparent	800	1600	850	1,09	
	20	utěsnění PD – černé	800	1600	850	1,09	
	21	sušení	800				
	22	sušení	800				
	23	Převoz – výstup	600				

Celkové hodnoty pro linku č. 2 – L4, L5, L6:

Celkový objem van (včetně oplachů)

66,48 m³

Celkový objem funkčních van

43,64 m³

Celkový odsávaný vzduch

38 000 m³/hod

Jedná se o vyjmenovaný stacionární zdroj dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, kód zdroje 4.12. Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně větším než 30 m³ (vyjma oplachu).

2. Vymezení změny zařízení

Změnou zařízení je umístění linky č. 2.

6.1. Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona

6.1.1. Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona

1. Označení části zařízení			
Linky galvanického pokovování – změna: doplnění linky č. 2			
2. Kategorie hlavní činnosti podle přílohy č. 1 zákona			
2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větším než 30 m³.			
3. Projektovaná kapacita	Linka č. 2 43,64 m³ 900 350 m²/rok 1 560 t/rok		
4. Provozovaná kapacita	Rok 2025	Rok 2026	Rok 2027
	75 000 m²/měsíc	900 350 m²/rok	900 350 m²/rok

5. Produkce	Rok 2025	Rok 2026	Rok 2027												
	130 t/měsíc	1 560 t/rok	1 560 t /rok												
6. Účel a podrobná technická charakteristika															
Technologicko – výrobní zařízení Vanové zařízení je podle charakteru lázně vyrobeno z PP. Konstrukce vany zahrnuje vlastní vanu, výztužný rám tvořený ocelovými dutými profily, které jsou opláštěné PP deskami a tepelnou izolaci v případě vytápěných van., Podle technologických požadavků jsou příslušné vany vybaveny elektrickými topnými bateriemi s automatickou regulací teploty, čeřicími registry a odsávacími rámy. Odmašťovací vany jsou vybaveny přestříkem pro splavování hladiny a jsou napojeny na separátor mastných látek. Pokovovací vany jsou vybaveny elektrovodnou armaturou. Jsou napojeny pomocí filtračního aparátu s rozpouštěcí vanou, která je napojena na chladicí okruh. Oplachové vany jsou vybaveny přepadem a čeřicími registry v každé pracovní sekci. Linka č. 2 Celkový objem van (včetně oplachů) 66,48 m³/hod Celkový objem funkčních van 43,64 m³/hod Celkový odsávaný vzduch 54 000 m³/hod <i>Příslušenství van</i> <i>Dopravník</i> Slouží k převozu zboží mezi vanami a současně k založení a vytažení závěsů a bubnů van. Obsahuje ovladač s displejem a joystickem pro pohodlné ovládání v ručním režimu. Tento ovladač je integrován do rozvaděče (ovládací skříňky). Nosnost dopravníku 450 kg. Zdvihový mechanismus je řešen pomocí navijecích popruhů. Pro zajištění potřebných operačních časů je na každé lince instalováno 3–4 ks dopravníků. <i>Rozpouštěcí vana</i> Rozpouštěcí vana slouží k rozpouštění Zn anod. Vana má dvě sekce (1600 x 3000 x 900 mm), jsou napojeny pomocí filtračních aparátů na pokovovací vany. Vany jsou vybaveny výměníkem, který je napojen na chladicí jednotku a topným registrem a napojením na systém odsávání. Pro manipulaci s anodami jsou vybaveny zdvihacím zařízením. <i>Chladicí jednotka</i> Kompresorová chladicí jednotka má výkon 50 kW. <i>Zdroje</i> Jsou použity spínané zdroje s regulací proudu, napětí a registrací prošlých Ah ,resp. transformátorové zdroje chlazené vodou. Regulace zdrojů a registrace Ah je pomocí systému ASŘ. V technologiích jsou použity tyto zdroje (předpoklad pro jednu linku): <table> <tr> <td>Větev 1</td><td>2500 A / 15 V</td><td>s reverzací</td><td>2 ks</td></tr> <tr> <td>Větev 2</td><td>2000 A / 15 V</td><td></td><td>6 ks</td></tr> <tr> <td>Větev 3</td><td>2000 A / 15 V</td><td></td><td>6 ks</td></tr> </table> <i>Řídicí systém</i> Řídicí systém ASŘ zajišťuje plnoautomatický provoz linky bez zásahu lidské ruky s tiskem protokolů o výrobě a akcích obsluhy, poruchách, technologických podmínkách apod. Splňuje podmínky požadované auditem pro linky podobné technologie. Jednotlivé komponenty řídicího systému ASŘ (hardware i software) jsou vyráběny dle ISO 9001. Změny ve vstupních datech provádí technolog, přístupy jsou chráněny heslem. Obsluha nastavuje pouze ty parametry, které jí přidělí technolog. O všech akcích jsou pořizovány a archivovány záznamy v reálném čase s možností tisku kteréhokoliv časového úseku. <i>Vzduchotechnika</i> Galvanická linka č.2 (větev L4, L5, L6) Galvanická linka č.2 (větev L4, L5, L6) – proces odmašťování, moření, zinkování, pasivace – 38 000 m³/h – odtahované výpary z jednotlivých lázní (všechny odsávací trasy jsou opatřeny svým autonomním absorberem – mokrou vypírkou a záchytem kapek. Konstrukce absorberu je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH. Galvanická linka č.2 má nainstalovány tři odsávací trasy, samostatně pro předúpravu (větev L4), proces Zn2 (větev L5) a proces Zn3 (větev L6), a to pro odsávání od lázní. Jsou instalovány výfukové žaluzie v severní stěně haly ve výšce 6 m nad terénem. Jako odsávací ventilátory jsou použity dva různé ventilátory v celoplastovém provedení s celkovým odsávacím výkonem 38 000 m³/h. Odsávací vzduchotechnika zahrnuje odsávací registry umístěné na vanách, odsávací potrubí, odsávací ventilátory (2 ks), mokrou pračku (2 ks), napojení na výfuk do ovzduší – výfuková žaluzie (2 ks).				Větev 1	2500 A / 15 V	s reverzací	2 ks	Větev 2	2000 A / 15 V		6 ks	Větev 3	2000 A / 15 V		6 ks
Větev 1	2500 A / 15 V	s reverzací	2 ks												
Větev 2	2000 A / 15 V		6 ks												
Větev 3	2000 A / 15 V		6 ks												

Při ochraně pracovního prostředí jsou zdraví škodlivé výpary od operačních van intenzivně odsávány pomocí odsávací vzduchotechniky. Sběrná trasa vzduchotechniky je napojena na jednotlivé odsávací rámy operačních van a je vyvedena pomocí odsávacího ventilátoru potrubím skrz stěnu objektu prostřednictvím výfukových žaluzií do ovzduší. Všechny odsávací trasy budou opatřeny absorbéry, které budou instalovány na sání odsávacího ventilátoru. Konstrukce absorbéru je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů. Zásobní nádrž bude vybavena cirkulačním čerpadlem, dopouštěním oplachové vody, havarijním přepadem a potrubním napojením na odpad.

Potrubní rozvody

Vany jsou opatřeny napouštěcími a výpustními ventily. Napouštěcí ventily jsou napojeny na rozvod vody a jejich funkci řídí řídicí systém v závislosti na informaci od hladinových čidel umístěných v jednotlivých vanách. Výpust jednotlivých van je svedena pomocí bezúkapového potrubí do sběrných nádrží koncentrátů nebo oplachů. Tím je zajištěna bezúkapová manipulace s náplněmi ve vanách při údržbě a výměně lázní.

Nakládání s vodami

Odpadní vody z galvanické linky jsou předčištěny na stávající neutralizační stanici na limity znečištění ve vypouštěných odpadních vodách do kanalizační sítě města Nového Jičína. Výstup z neutralizace je napojen, přes kontrolní nádrž se záznamem množství a pH vypouštěných vod, na stávající kanalizaci v objektu.

Sklad výrobků

Součástí haly je sklad pro skladování výrobků, které jsou určeny pro povrchové úpravy galvanickým pokovením, tj. vstupů do výroby. Zároveň je část skladu vymezena ke skladování výrobků již povrchově upravených procesem galvanického pokovení, tj. výstupů z výroby. Výrobky zde jsou skladovány regálovým způsobem. Slad výrobků slouží současně pro provoz související s výrobou na lince č. 2.

Pozn.: V souladu s metodickým výkladem MŽP vybraných bodů přílohy č.1 k zákonu o posuzování vlivů na životní prostředí platí, že do objemu funkčních lázní se zahrnují funkční (pracovní) lázně, ve kterých dochází k elektrolytické (elektrochemické) nebo chemické reakci s povrchem kovů nebo plastů. Lázně, ve kterých nedochází k reakcím, a lázně oplachové, se nezahrnují pod pojem funkční (pracovní) lázeň.

7. Další provozní údaje

Provoz výroby (linka č. 2) je v pracovní dny (Po-Pá) 24 hodin denně.

8. Měsíc a rok uvedení do provozu	4. čtvrtletí 2025 – linka č.2
-----------------------------------	-------------------------------

9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Není stanoven
---	---------------

6.2. Přímo spojené činnosti

1. Označení části zařízení			
Okruh oplachových vod z linek povrchových úprav			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Okruh oplachových vod pro řešení produkovaných odpadních oplachových vod s nízkým znečištěním pomocí recyklačního okruhu.			
3. Projektovaná kapacita	Linka č. 2 1,6-3,7 m³/hod		
4. Provozovaná kapacita	Rok 2025	Rok 2026	Rok 2027
	75 000 m³/měsíc	900 350 m² /rok	900 350 m² /rok
5. Produkce	Rok 2025	Rok 2026	Rok 2027
	75 000 m³/měsíc	900 350 m² /rok	900 350 m² /rok
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Pro výrobní technologii a přidružená zařízení bude voda používána:			
Technologická voda je v rámci výroby povrchových úprav využívána jako oplachová voda na určených technologických pozicích při chodu linky č. 2 povrchových úprav a jako voda pro zakládání technologických lázní.			
Vedle toho je voda používána jako chladicí voda v uzavřeném chladicím okruhu jako chladicí medium deskových výměníků. Zde jsou doplňovány ztráty vody vzniklé jejím odparem. Součástí technologie linek povrchových úprav jsou absorbéry pro snižování emisí kyselých a zásaditých par. V těchto absorbérech voda cirkuluje, přičemž při překročení stanovených hodnot pH je periodicky vyměněna za čistou. Voda bude použita pouze pro občasné dopouštění okruhu. Chladicí jednotky jsou umístěny uvnitř haly.			

Odpadní voda Odpadní vody z galvanické linky budou předčištěny na neutralizační stanici na limity znečištění ve vypouštěných odpadních vodách do kanalizační sítě města Nového Jičína. Výstup z neutralizace bude napojen, přes kontrolní nádrž se záznamem množství a pH vypouštěných vod, na stávající kanalizaci v objektu. Neutralizační stanice – beze změny.	
7. Další provozní údaje	
Odpadní koncentráty se sbírají do sběrných nádrží koncentráty se předávají externímu zpracovateli k likvidaci – beze změny.	
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	4. čtvrtletí 2025 – linka č.2
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Není stanoven

1. Označení části zařízení			
Absorbéry			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Součástí technologie linky č. 2 povrchových úprav jsou absorbéry pro snižování emisí kyselých a zásaditých par. V těchto absorbérech voda cirkuluje, přičemž při překročení stanovených hodnot pH je periodicky vyměněna za čistou. Voda bude použita pouze pro občasné dopouštění okruhu. Chladicí jednotky jsou umístěny uvnitř haly.			
3. Projektovaná kapacita	Galvanická linka č. 2: 38 000 m³/h		
4. Provozovaná kapacita	Rok 2025	Rok 2026	Rok 2027
	75 000 m²/měsíc	900 350 m²/rok	900 350 m²/rok
5. Produkce	Rok 2025	Rok 2026	Rok 2027
	130 t/měsíc	1 560 t/rok	1 560 t /rok
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Galvanická linka č.2 (větev L4, L5, L6) Galvanická linka č.2 (větev L4, L5, L6) – proces odmašťování, moření, zinkování, pasivace – 38 000 m³/h – odtahované výpary z jednotlivých lázní (všechny odsávací trasy jsou opatřeny svým autonomním absorbérem – mokrou vypírkou a zachytem kapek. Konstrukce absorbéru je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH. Galvanická linka č.2 má nainstalována tři odsávací trasy, samostatně pro předúpravu (větev L4), proces Zn2 (větev L5) a proces Zn3 (větev L6), a to pro odsávání od lázní. Budou instalovány 2 výfukové žaluzie v severní stěně haly ve výšce 6 m nad terénem. Jako odsávací ventilátory budou použity dva různé ventilátory v celoplastovém provedení s celkovým odsávacím výkonem 38 000 m³/h. Odsávací vzduchotechnika zahrnuje odsávací registry umístěné na vanách, odsávací potrubí, odsávací ventilátory (3 ks), mokrou pračku (3 ks), napojení na výfuk do ovzduší – výfuková žaluzie. Při ochraně pracovního prostředí jsou zdraví škodlivé výpary od operačních van intenzívně odsávány pomocí odsávací vzduchotechniky. Sběrná trasa vzduchotechniky je napojena na jednotlivé odsávací rámy operačních van a je vyvedena pomocí odsávacího ventilátoru potrubím skrz stěnu objektu prostřednictvím výfukových žaluzií do ovzduší. Všechny odsávací trasy budou opatřeny absorbéry, které budou instalovány na sání odsávacího ventilátoru. Konstrukce absorbéru je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů. Zásobní nádrž bude vybavena cirkulačním čerpadlem, dopouštěním oplachové vody, havarijním přepadem a potrubním napojením na odpad.			
7. Další provozní údaje			
Provoz je nepřetržitý			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	4. čtvrtletí 2025 – linka č.2		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Není stanoven		
1. Označení části zařízení			

6.3. Další související činnosti

1. Označení části zařízení
Zásobování technologickou vodou
2. Charakteristika, účel a podrobný popis činnosti
Technologická voda je v rámci výroby povrchových úprav využívána jako oplachová voda na určených technologických pozicích při chodu linek povrchových úprav a jako voda pro zakládání technologických lázní. Vedle toho je voda používána jako chladicí voda v uzavřeném chladicím okruhu jako chladicí medium deskových výměníků. Zde jsou doplňovány ztráty vody vzniklé jejím odparem. Součástí technologie linek povrchových úprav jsou absorbéry pro snižování emisí kyselých a zásaditých par. V těchto absorbérech voda cirkuluje, přičemž při překročení stanovených hodnot pH je periodicky vyměněna za čistou. Spotřeba vody – provozní voda pro linku č. 2 1 600 – 3 700 l/hod, 5 760 hod/rok, 9 216 – 21 312 m³/rok
3. Vazba činnosti na výše uvedené části zařízení
Technologická voda pro potřeby výrobní technologie v hale NJ5, unit C.

6.4. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Nejlepší dostupné techniky, použitelné ve všech průmyslových odvětvích			
5.1.1 Techniky řízení 5.1.1.1. Systém environmentálního řízení	BAT je zavedení a dodržování Systému environmentálního řízení (EMS)	Společnost MS technik spol. s r.o. má zaveden a certifikován Systém environmentálního řízení dle ČSN EN ISO 14001:2015, kde se uplatňují všechna uvedená relevantní opatření.	Soulad s BAT (obě linky)
5.1.1 Techniky řízení 5.1.1.2.Řízení provozu a údržba	BAT je zavedení programů kontroly a údržby, které také zahrnují školení a informovanost pracovníků o preventivních opatřeních ke snížení specifických nebezpečí pro životní prostředí	- Jsou stanoveny programy kontroly a údržby u linek. - Pracovníci společnosti budou školeni a informováni o preventivních opatřeních ke snížení rizik pro životní prostředí.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.1 Techniky řízení 5.1.1.3 Minimalizace míry zmetkovosti	BAT je minimalizace vlivu na životní prostředí z nekvalitní výroby systémem řízení, kdy jsou požadována pravidelná společná hodnocení specifikace a kontroly kvality výroby odběratelem a výrobcem	- Je instalován automatický řídicí systém (ASŘ) umožňující archivovat údaje o pohybu závěsů a bubnů v linkách. - Dále je stanoven systém pravidelného vyhodnocování výroby a kvality výrobků. - Pravidelně budou prováděna společná hodnocení specifikace a kontroly kvality výroby v rámci zákaznických auditů prováděných odběrateli.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.1 Techniky řízení 5.1.1.4 Kritické hodnoty pro dané zařízení	BAT je stanovit kritické hodnoty provozu zařízení nepřetržitým monitorováním provozu zařízení a porovnáním s vnějšími kritickými hodnotami.	Je ustanoven systém sledování spotřeby energie, vody, surovin.	Odpovídá BAT (obě linky)

5.1.1 Techniky řízení 5.1.1.5 Optimalizace a kontrola provozní linky	BAT je optimalizace jednotlivých činností a provozních linek na základě výpočtu teoretické spotřeby a emisí pro vybraná významná opatření a porovnání těchto hodnot s aktuálními hodnotami	Je prováděna optimalizace jednotlivých činností a provozních linek na základě výpočtu teoretické spotřeby a emisí pro vybraná významná opatření a porovnání těchto hodnot s aktuálními hodnotami. Jedná se o automatické linky galvanického pokovování, kdy digitální systém kontroly procesu zaznamenává údaje o probíhajícím procesu a reguluje proces v reálném čase podle nastavených hodnot.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.2 Uspořádání a provoz zařízení povrchové úpravy	BAT je návrh, uspořádání a provoz zařízení takovým způsobem, aby byla zajištěna prevence znečištění identifikací rizika a jeho cesty, jednoduchým posouzením rizika a zavedení třístupňového plánu činností pro prevenci znečištění	Instalované linky galvanického pokovování splňují třístupňový plán činností pro prevenci znečištění: • Stupeň 1: dostatečné rozměry provozu, utěsnění rizikových ploch vhodnými materiály, zajištění stability výrobních linek a dalších zařízení • Stupeň 2: umístění zařízení v havarijní vaně, dostatečná velikost nádrží, systém kontroly a úniku • Stupeň 3: provádění pravidelné kontroly a interních auditů v rámci systému EMS (4× ročně), je vypracován havarijní plán dle požadavků vodního zákona.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.2 Uspořádání a provoz zařízení povrchové úpravy 5.1.2.1 Skladování chemikálií a dílů	Pravidla skladování chemikálií proti úniku, kontaminaci a reakcím mezi chemikáliemi	• Kyanidy nebudou v zařízení používány. • Bude zajištěno oddělené skladování chemických látek a směsí v samostatném zabezpečeném skladu chemikálií a v samostatném skladu kyselin. • Každý z výše uvedených skladů má nepropustnou podlahu a je opatřen bezodtokou havarijní jímkou. • Skladování chemických látek a směsí bude prováděno v souladu s provozními předpisy. • Při skladování nebudou používány kovové podklady. Chemické látky a směsi budou skladovány v originálních obalech. • Prostředí chemických skladů bude kontrolováno, doba skladování bude minimalizována.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.3 Promíchávání pracovních lázní	BAT je promíchávání všech pracovních lázní, které zajišťuje přístup čerstvého roztoku k povrchu dílů	Linky disponují promícháváním pracovních lázní dmýchaným vzduchem.	Odpovídá BAT (obě linky)
Pozn.: Ostatní nejlepší dostupné techniky jsou uvedeny v jednotlivých kapitolách, kde je provedeno jejich srovnání s parametry zařízení.			

7. Suroviny, meziprodukty, výrobky

7.1. Suroviny, pomocné materiály, další látky

1. Použití v technologii	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Předpoklad spotřeby (kg/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (g na m ² upravované plochy)	5. Množství využité jako výrobek (%) Není sledováno
		Rok 2025/měsíc	Rok 2026	Rok 2027		
	Předúprava					
L1, L5	Clean Trex SC1 (L1) 750 kg	10 924/12	10 924			-
L1, L5	CleanTrex C1E (chemické odmaštění)	5 900/12	5 900			-
L1, L5	Clean Trex BE (tenzid posilovač odmaštění)	420/12	420			-
L1, L5	CleanTrex E1 (elektro odmaštění)	8 500/12	8 500			-
L1, L5	Kyselina solná, chlorovodíková tech	107 470/12	107 470			-
L1, L5	FoamTrex D3 (odpěňovač do kyselin)	100/12	100			-
L1, L5	SurfaTrex M2 600 kg	2 268/12	2 268			-
L1, L5	SurfaTrex M3 600 kg	2 214/12	2 214			-
	Zinkování Zn+ZnNi					-
L2, L3, L6, L7	Zinkový granulát	67 600/12	67 600			-
	Zinkování Zn lázeň					
L2, L3, L7	ZinTrex AL 101 W (pří sada al. Zn) 600 kg	1260/12	1260			
L2, L3, L7	ZinTrex AL 1015 (pří sada al. Zn-směs) 1000 kg	15570/12	15570			
L2, L3, L7	ZinTrex AL 102 (pří sada al. Zn) 600 kg	6 330/12	6 330			
L2, L3, L7	ZinTrex AL 103 (pří sada al. Zn)	2 280/12	2 280			
L2, L3, L7	ZinTrex AL 105 (pří sada al. Zn)	900/12	900			
L2, L3, L7	Hydroxid sodný pevný (pecičky)	10 350/12	10 350			
	Zinkování ZnNi lázeň					
L6	TrexAlloy 900 LCD 1000I (lesk pro nejnižší proud. h.)	2 200/12	2 200			
L6	TrexAlloy 930 (základní pří sada komplex)	0	0			
L6	TrexAlloy 940 (základní pří sada komplex)	178/12	178			
L6	TrexAlloy 964 (mix doplňování Ni 960 + lesk 940)	15 360/12	15 360			
L6	TrexAlloy 975 (mix lesků 970 + 950)	2 700/12	2 700			
L6	Hydroxid sodný 50 %	15 365/12	15 365			
	vyjasnění Zn + ZnNi					
L2, L3, L6, L7	Kyselina dusičná 50 % - 57 %	12 784/12	12 784			
	pasivační lázně Zn + ZnNi					
L6	UltraPas CF3 (transparentní pasivace ZnNi)	1 380/12	1 380			

L2, L3, L7	UltraPas CS2 (tlustovrstvá pasivace) 750 kg	8 877/12	8 877		
L2, L3, L7	UltraPas Zn 130 A2 750 kg	4 065/12	4 065		
L2, L3, L7	UltraPas Zn 130 B (černá pasivace)	1 815/12	1 815		
L6	UltraPas ZnNi 118 A (složka černé pasivace) 600 kg	2 840/12	2 840		
L6	UltraPas ZnNi 118 B (složka černé pasivace) 600 kg	2 870/12	2 870		
L6	UltraPas ZnNi 118 S (složka černé pasivace) 25 kg	89/12	89		
	utěšňovací lázně Zn + ZnNi				
L2, L3, L6, L7	UltraSeal O4L (organický lak koeficient tření 0,11)	3 200/12	3 200		
L2, L3, L6, L7	UltraSeal Black Dye , složka utěsnění	20/12	20		
L2, L3, L6, L7	UltraSeal Wax 2	700/12	700		
L2, L3, L6, L7	UltraSeal PD	3 000/12	3 000		
L2, L3, L6, L7	UltraSeal STA	300/12	300		
	Celkem	319 829/12	319 829		
	čištění odpadních vod				
	Kurifloc 1410	255/12	255		
	Kurifloc 6034	61 430/12	61 430		
	Hydroxid sodný 25 %	34 560/12	34 560		
	Celkem	96 245/12	96 245		

7.1.1.Voda pro technologické účely a pro provoz zařízení (kromě pitné vody)

1. Zdroj vody	2. Množství vody			
	Údaj	Předpoklad pro linku č.2:	Rok 2026	Rok 2027
Přípojka vody (zabezpečuje pro. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. (viz. příloha č. 11).	2a. průměrná hodnota (l/s) 250 prac. dní	2,05 l/s	-	-
	2b. max. (l/s)	-	-	-
	2c. m³/rok	21 312 m³/rok	-	-
	2d. Spotřeba vztažená na jednotku produkce (na 1 m² upravované plochy)			
3. Použití				
Technologická voda je v rámci výroby povrchových úprav využívána jako oplachová voda na určených technologických pozicích při chodu linek povrchových úprav a jako voda pro zakládání technologických lázní. Vedle toho je voda používána jako chladicí voda v uzavřeném chladicím okruhu. Zde jsou doplňovány ztráty vody vzniklé jejím odparem. Součástí technologie linek povrchových úprav jsou absorbery pro snižování emisí kyselých a zásaditých par. V těchto absorberech voda cirkuluje, přičemž při překročení stanovených hodnot pH je periodicky vyměněna za čistou.				
4. Popis zdroje, odběru povrchových a podzemních vod, kvality odebíraných vod, čištění vody				
Zdrojem technologické vody je (zabezpečuje pro. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. – beze změny.				
5. Popis řešení zásobování vodou a odkanalizování				
Zdrojem technologické vody je (zabezpečuje pro. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. – beze změny.				
6. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku nakládání s vodami souvisejícími s odběrem vody, uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy				
Není relevantní				

7.1.2.Pitná voda

1. Zdroj pitné vody	2. Množství vody			
	Údaj	Linka č.1 v provozu od 08/2025 Předpoklad pro linku č. 1 + linku č.2:	Rok 2026	Rok 2027
Rozvod pitné vody CTParku Nový Jičín.	2a. průměrná hodnota (l/s)	0,10 l/s		
	2b. max. (l/s)	-		
	2c. m ³ /rok	2 300 m ³ /rok		
	2d. Spotřeba vztažená na jednotku produkce (l/ks.)	nerelevantní	í	
3. Použití				
Pitná voda pro sociální zázemí zaměstnanců (36 zaměstnanců, 12 zam./směnu) – beze změny..				
4. Popis zdroje				
Zdrojem pitné vody je rozvod pitné vody CTParku Nový Jičín – beze změny.. Společnost MS technik spol. s r.o. má uzavřenu smlouvu O dodávce vody a odvádění odpadních vod a srážkových vod se zabezpečuje pro. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. – beze změny.				
5. Popis řešení zásobování vodou a odkanalizování				
Zdrojem pitné vody je rozvod pitné vody průmyslové zóny CParku – beze změny..				

7.1.3.Realizovaná a plánovaná opatření k úspoře a zlepšení využití surovin (včetně vody, pomocných materiálů a dalších látek)

1. Obecná charakteristika opatření	Okruh oplachových vod z linek povrchových úprav
2. Termín a stav realizace opatření	4. čtvrtletí 2025 – linka č.2
3. Stručné zdůvodnění opatření a jeho přínosů z hlediska ochrany životního prostředí	
Opětovné využití málo znečištěné technologické odpadní vody. Přínosem je snížení spotřeby vody pro technologické účely.	
4. Technický popis opatření	
Odpadní koncentráty Koncentráty vyčerpaných lázní jsou odváženy na likvidaci externí firmě s odpovídajícími koncesemi pro nakládání s odpady. Tyto koncentráty nebudou vstupovat dále do procesu čištění technologických odpadních vod galvanovny.	
Znečištěné oplachové vody Odpadní vody jsou likvidovány ve stávající NS v objektu firmy. Nedojde ke změně NS.	

7.1.4.Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín
2. Zdroj informací

Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
5.1.5 Minimalizace vzniku odpadů a odpadních vod 5.1.5.1 Snížení spotřeby vody v procesu	Minimalizace spotřeby vody v procesu	- Bude provozován systém monitorování spotřeby vody a materiálů; - Voda z oplachových lázní bude zpětně využívána. Je zaveden úsporný systém oplachu; - Budou používány slučitelné chemikálie v následujících činnostech, aby bylo možné minimalizovat potřebu oplachu mezi dvěma výrobními operacemi.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.5 Minimalizace vzniku odpadů a odpadních vod 5.1.5.2 Snížení vnosu	BAT je snížení vnosu z dodávaných vod před oplachem používáním „úsporného“ (nebo předběžného) oplachu	- Je zaveden úsporný systém oplachu u oplachových pozic; - Odkapávací časy u funkčních lázní budou dostatečně dlouhé.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.5 Minimalizace vzniku odpadů a odpadních vod 5.1.5.3 Snížení výnosu	BAT je použití jedné nebo více technik k minimalizaci výnosu materiálu z pracovních lázní	- U závěsových procesů umožňuje umístění výrobků na závěsech stékání pracovních roztoků, závěsy budou vyjímány z pracovních lázní pomalu automatickým řídicím systémem, bude prováděna pravidelná kontrola a údržba závěsů; - V případě hromadných procesů budou používány bubny pro galvanické zinkování, při vyjímání bubnů platí pomalé vyjímání bubnů automatickým řídicím systémem, střídavé otáčení, oplach.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.5 Minimalizace vzniku odpadů a odpadních vod 5.1.5.4 Oplachování	Oplachování - BAT je snížení spotřeby vody použitím vícenásobného oplachu	Je realizován vícenásobný oplach.	Odpovídá BAT (obě linky)

7.2. Meziprodukty

Nesouvisí s umístěním linky č. 2

7.3. Výrobky

1. Označení části zařízení			
Linky galvanického pokovování			
2. Název výrobku	3. Celková výroba (t/rok)		
	Rok 2025	Rok 2026	Rok 2027
Povrchově upravené kovové díly	130 t/měsíc	1560 t/rok	1560 t/rok
4. Popis výrobku:			
4a. Vlastnosti	Galvanicky upravené kovové díly. Výrobky jsou ošetřeny tak, že se na nich vytvoří ochranná vrstva s požadovanými vlastnostmi (například odolnost vůči otěru, korozi, obrušování atp.). Výrobky jsou ošetřeny tak, že se na nich vytvoří ochranná vrstva s požadovanými vlastnostmi (například odolnost vůči otěru, korozi, obrušování atp.).		
4b. Chemické složení	Na výrobcích je vytvořena ochranná vrstva kovu (např. Zn, Zn-Ni)		
4c. Použití	Různá odvětví průmyslu, zejména automotive a stavebnictví.		
4d. Nakládání s výrobkem	Po dokončení galvanického pokovení je výrobek dopraven do skladu výrobků a následně expedován zákazníkovi nákladním automobilem.		

5. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší ve vztahu k výrobě zařízení, materiálů a výrobků, které znečišťují nebo mohou znečišťovat ovzduší, nebo k výrobě nových technologií, výrobků a zařízení sloužících k ochraně ovzduší, uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

Viz kapitola 9.1. Emise ovzduší

7.4. Vedlejší produkty živočišného původu

Nesouvisí s umístěním linky č. 2

7.5. Sklady a mezisklady

1. Označení skladu	Sklad materiálu – nedojde ke změně	
2. Celková kapacita skladu	Skladované množství cca 1 410 t – nedojde ke změně	
3. Skladované položky		3a. Množství v tunách
Centrální sklad slouží ke skladování výrobků, které jsou určeny pro povrchové úpravy galvanickým pokovením, tj. vstupů do výroby (provoz 005). Zároveň slouží ke skladování výrobků již povrchově upravených procesem galvanického pokovení, tj. výstupů z výroby.		Zinkové granule 9 t Kovové díly pro automative 1 400 t
4. Popis způsobu skladování		
Nedojde ke změně.		

1. Označení skladu	Chemický sklad – nedojde ke změně	
2. Celková kapacita skladu	Max. 42 150 kg chemických látek a směsí	
3. Skladované položky	3a. Množství v tunách	
Chemické látky a směsi pro potřeby výroby (s výjimkou kyselin, které jsou skladovány v samostatném skladu).	42,150	
4. Popis způsobu skladování		
Nedojde ke změně.		

1. Označení skladu	Sklad kyselin – nedojde ke změně	
2. Celková kapacita skladu	HCl: 2 000 kg HNO ₃ : 1 000 kg	
3. Skladované položky	3a. Množství v tunách	
Kyseliny chlorovodíková a dusičná pro potřeby výroby.	3,0	
4. Popis způsobu skladování		
Nedojde ke změně.		

8. Paliva a energie

8.1. Energetický audit

1. Označení části zařízení	2. Energetický audit	3. Odkaz na přílohu
	Podnik nenaplnuje zákonné povinnosti pro zpracování energetického auditu.	

8.2. Vstupy paliv a energií

	Údaj	Předpoklad pro linku č. 2	Rok 2026	Rok 2027
1. Nákup el. energie	1a. Množství (MWh)	1 125/12 za měsíc	<u>1 125 MWh</u>	1 125 MWh
	1b. Přepočet na GJ	4050 GJ /12 za měsíc	4 050 GJ	4 050 GJ
1c. Zdroj a použití nakoupené elektrické energie				
Zásobování el. energií zabezpečuje pro nájemce společnost MS technik spol. s r.o. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. (není změna oproti schválenému IPPC)). Elektrická energie je v rámci provozu výroby povrchových úprav kovových součástí potřeba k provozu technologických zařízení, provozu lázní – topení, a dále pak k provozu souvisejících zařízení jako jsou chladicí jednotka, vzduchotechnika a osvětlení.)				
2. Nákup tepla	2a. Množství (GJ)	1 300 GJ		
2b. Zdroj a použití nakoupeného tepla				
Zásobování teplem zabezpečuje pro nájemce společnost MS technik spol. s r.o. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. ((není změna oproti schválenému IPPC)).				
3. Zemní plyn	3a. Množství (tis. m ³)	9 000	-	-
	3b. Výhřevnost (GJ/tis.m ³)	-	-	-
	3c. Přepočet na GJ	-	-	-
3d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
4. Hnědé uhlí	4a. Množství (t)	-	-	-
	4b. Výhřevnost (GJ/t)	-	-	-
	4c. Přepočet na GJ	-	-	-
4d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
5. Černé uhlí	5a. Množství (t)	-	-	-
	5b. Výhřevnost (GJ/t)	-	-	-
	5c. Přepočet na GJ	-	-	-
5d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
6. Koks	6a. Množství (t)	-	-	-
	6b. Výhřevnost (GJ/t)	-	-	-
	6c. Přepočet na GJ	-	-	-
6d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
7. Jiná pevná paliva	7a. Množství (t)	-	-	-
	7b. Výhřevnost (GJ/t)	-	-	-
	7c. Přepočet na GJ	-	-	-
7d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
8. TTO	8a. Množství (t)	-	-	-
	8b. Výhřevnost (GJ/t)	-	-	-
	8c. Přepočet na GJ	-	-	-
8d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
9. LTO	9a. Množství (t)	-	-	-
	9b. Výhřevnost (GJ/t)	-	-	-
	9c. Přepočet na GJ	-	-	-
9d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				

10. Nafta	10a. Množství (t)	-	-	-
	10b. Výhřevnost (GJ/t)	-	-	-
	10c. Přepočet na GJ	-	-	-
10d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
11. Jiné plyny	11a. Množství (tis. m ³)	-	-	-
	11b. Výhřevnost (GJ/tis.m ³)	-	-	-
	11c. Přepočet na GJ	-	-	-
11d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
12. Druhotná energie	12a. Množství (GJ)	-	-	-
12b. Zdroj a způsob použití				
-				
13. Obnovitelné zdroje	13a. GJ (MWh)	-	-	-
	13b. Výhřevnost (GJ/MWh)	-	-	-
	13c. Přepočet na GJ	-	-	-
13d. Zdroj, způsob získání a použití energie				
-				
14. Jiná paliva nebo spalitelná media	14a. GJ	-	-	-
14b. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
15. Celkem vstupy paliv a energie v GJ		9 400		
-				
16. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší ve vztahu ke změnám používaných paliv nebo ke zvýšení obsahu síry v kapalných palivech, uvést zde rovněž další údaje požadované podle této právní úpravy.				
-				

8.3– 8.5 nesouvisí s linkou č. 2

8.6 Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

5.1.4 Vstupní pomocné suroviny – energie a voda 5.1.4.1 Elektrická energie o vysokém napětí a velkých příkonech	• Minimalizací ztrát energie ze třífázového zdroje kontrolou v ročních intervalech, aby bylo zajištěno, že $\cos \phi$ mezi napěťovými a proudovými vrcholy je neustále nad 0,95. • Snížením poklesu napětí mezi sběračem a konektory dodržováním krátké vzdálenosti mezi usměrňovači a anodami (a vodícími válci v kontinuálních linkách pro povrchovou úpravu pásů). Alternativně se mohou používat příváděcí tyče s velkým průřezem. • Používáním krátkých příváděcích tyčí s dostatečným průřezem, které jsou chlazeny vodou, pokud nedostačuje chlazení vzduchem. • Použitím napájení pro jednotlivé anody a kontrolou optimální spotřeby proudu • Pravidelnou údržbou usměrňovačů a kontaktů (příváděcích tyčí) v elektrických systémech. • Instalací moderních usměrňovačů s lepším převodním faktorem, než mají staré typy. • Zvýšením vodivosti pracovních lázní přidavkem mědi a údržbou roztoků. • Použitím upravené elektrické energie (např. pulzní, reverzní proud) pro zvýšení vylučování kovů, v těch technologiích, kde lze toto opatření použít.	Budou zavedeny následující techniky: • Minimalizace ztrát energie ze třífázového zdroje kontrolou v ročních intervalech. • Snížení poklesu napětí mezi sběračem a konektory dodržováním krátké vzdálenosti mezi usměrňovači a anodami. • Použití napájení pro jednotlivé anody a kontrola optimální spotřeby proudu. • Pravidelná údržba usměrňovačů a kontaktů v elektrických systémech. • Zvýšení vodivosti pracovních lázní přidavkem zinku a údržbou roztoků. • Použití upravené elektrické energie (pulzní, reverzní proud).	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.4 Vstupní pomocné suroviny – energie a voda 5.1.4.2 Ohřev	Pokud se používají ponorové elektrické ohřívače nebo přímý ohřev nádrže, je BAT používat manuální nebo automatický monitorovací systém, aby bylo zajištěné, že nádrže nevyschnou.	Topení elektrickými ohřívači, udržování optimální teploty pracovních lázní, automatický monitorovací systém.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.4 Vstupní pomocné suroviny – energie a voda 5.1.4.3 Snížení tepelných ztrát	• Druhotné využití tepelné energie; • Snížení množství odsávaného vzduchu nad ohříványými roztoky; • Optimalizace složení pracovní lázně a pracovní teploty v daném rozmezí. Kontrola teploty procesu a její udržování v optimálním rozpětí; • Izolace van s ohříványými pracovními lázněmi • Izolace povrchu pracovních roztoků používáním izolovaných sekcí.	• Udržování teploty lázní automatickým systémem; • Deskové výměníky tepla budou řízeny počítačem a spínány k přesnému dosažení nastavené teploty.	Odpovídá BAT (obě linky)

5.1.4 Vstupní pomocné suroviny – energie a voda 5.1.4.4. Chlazení	• zabránit nadbytečnému chlazení optimalizací složení pracovní lázně a pracovní teploty v daném rozmezí. Kontrola teploty procesu a její udržování v optimálním rozpětí; • používání uzavřeného chladicího systému pro nové nebo rekonstruované chladicí systémy; • využití přebytečné energie pracovních roztoků k odpařování (viz Oddíl 4.7.11.2), jestliže: - je potřeba snížit objem roztoku pro zpětné získání chemikálií; - je možné kombinovat odpařování s kaskádovým oplachem a/nebo oplachem minimálním množstvím vody, aby se minimalizovalo množství odpadních vod a vypouštěných materiálů z procesu; • instalaci odpařovacího systému místo chladicího systému, jestliže srovnání spotřeby energie ukáže, že pro odpařování je spotřeba energie nižší než pro dodatečné chlazení a složení roztoku je stabilní.	• Teplota pracovních lázní bude optimalizována a udržována automatickým systémem;	Odpovídá BAT (obě linky)
	BAT je navrhnout, konstruovat a udržovat otevřený chladicí systém tak, aby se zabránilo vzniku a přenosu legionely.	Chladicí okruh je uzavřený.	Není relevantní.

9. Emise a další vlivy zařízení na životní prostředí

9.1. Ovzduší

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
Galvanovna – Linka č. 2 galvanického pokovování					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
Linka č. 2 Zdroj je zařazen dle zákona č. 201/2012 Sb., přílohy č. 2 v platném znění pod kód: 4.12.: Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně větším než 30 m ³ (vyjma oplachu).					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Správné seřízení technologie, pravidelná kontrola a údržba technického stavu zařízení, vedení provozní evidence, pravidelné měření emisí dle platné legislativy. Linka č. 2 galvanického pokovování je vybavena technologickou vzduchotechnikou, kterou jsou škodliviny odtahovány na koncová zařízení ke snižování emisí, tj. absorbéry (scrubbry). Po odloučení kyselých a zásaditých par je odpadní vzdušina vypouštěna samostatnými výduchy do ovzduší nad střechem objektu haly V3. Během vlastní výroby musí být absorbéry a odsávací zařízení v provozu.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
V rámci popisovaného provozu budou odváděny vzduchotechnických odtahem ven z haly tyto stroje a zařízení: Galvanická linka č.2 (větev L4, L5, L6) Galvanická linka č.2 (větev L4, L5, L6) – proces odmašťování, moření, zinkování, pasivace – 38 000 m ³ /h – odtahované výpary z jednotlivých lázní (všechny odsávací trasy jsou opatřeny svým autonomním absorbérem – mokrou vypírkou a zachytem kapek. Konstrukce absorbéru je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH. Galvanická linka č.2 má nainstalovány tři odsávací trasy, samostatně pro předúpravu (větev L4), proces Zn2 (větev L5) a proces Zn3 (větev L6), a to pro odsávání od lázní. Budou instalovány 2 výfukové žaluzie v severní stěně haly ve výšce 6 m nad terénem. Jako odsávací ventilátory budou použity dva různé ventilátory v celoplastovém provedení s celkovým odsávacím výkonem 38 000 m³/h (1x 8000 m³, 1 x 30 000 m³). Odsávací vzduchotechnika zahrnuje odsávací registry umístěné na vanách, odsávací potrubí, odsávací ventilátory (2 ks), mokrou pračku (2 ks), napojení na výfuk do ovzduší – výfuková žaluzie (2 ks). Při ochraně pracovního prostředí jsou zdraví škodlivé výpary od operačních van intenzívně odsávány pomocí odsávací vzduchotechniky. Sběrná trasa vzduchotechniky je napojena na jednotlivé odsávací rámy operačních van a je vyvedena pomocí odsávacího ventilátoru potrubím skrz stěnu objektu prostřednictvím výfukových žaluzií do ovzduší. Všechny odsávací trasy budou opatřeny absorbéry, které budou instalovány na sání odsávacího ventilátoru. Konstrukce absorbéru je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů. Zásobní nádrž bude vybavena cirkulačním čerpadlem, dopouštěním oplachové vody, havarijním přepadem a potrubním napojením na odpad.					
Linka č. 2 –výduchy č. 104 a č.105					
Linka č.2					
Výduch č. 104: Výška výduchu nad terénem činí 6 m – větev L4					
Výduch č. 105 Výška výduchu nad terénem činí 6 m – dvě větve L5 a L6 v jednom výduchu					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
		údaj	2025	2026	2027
		7a. mg/m ³			
		7b. g/h			
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok			
		7e. g/m ² upravené plochy			
		7f. fugitivní emise % nebo t/rok			

HCl	C - obvyklé provozní podmínky	7a. mg/m ³			
		7b. g/h			
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok			
		7e. g/m ² upravené plochy			
		7f. fugitivní emise % nebo t/rok			

8. Další údaje

Na základě výsledků měření emisí u stávajícího provozu v Rožnově pod Radhoštěm jsou pro projektovaný stav záměru (linky galvanického zinkování) použity maximální emisní koncentrace:

- Předúprava - HCl = 2 mg/m³
- Proces Zn 2 - NO_x = 10 mg/m³ a HCl = 2 mg/m³
- Proces Zn 3 - NO_x = 10 mg/m³ a HCl = 2 mg/m³

Předúprava

Škodlivina	Emisní koncentrace	Odsávaná vzdušina	Provozní hodiny	Emise linky č. 2	Emise dvou linek (linka č.1 + č.2)
	mg/m ³	m ³ /h	h/rok	kg/rok	
HCl	2	18 000	5 928	213,4	426,8

Proces Zn 2

Škodlivina	Emisní koncentrace	Odsávaná vzdušina	Provozní hodiny	Emise linky č. 2	Emise dvou linek (linka č.1 + č.2)
	mg/m ³	m ³ /h	h/rok	kg/rok	
NO _x	10	18 000	5 928	1 067,0	2 134,0
HCl	2	18 000	5 928	213,4	426,8

NO_x - oxidy dusíku, HCl - anorganické sloučeniny chloru vyjádřené jako HCl.

Proces Zn 3

Škodlivina	Emisní koncentrace	Odsávaná vzdušina	Provozní hodiny	Emise linky č. 2	Emise dvou linek (linka č.1 + č.2)
	mg/m ³	m ³ /h	h/rok	kg/rok	
NO _x	10	18 000	5 928	1 067,0	2 134,0
HCl	2	18 000	5 928	213,4	426,8

NO_x - oxidy dusíku, HCl - anorganické sloučeniny chloru vyjádřené jako HCl.

9. Provozní řády a další dokumenty

9a. Název	9b. Odkaz na přílohu
Provozní řád stacionární zdroje znečišťování ovzduší – galvanovna	Příloha č. 5
Odborný posudek dle zákona č. 201/2012 Sb.	Příloha č. 6

10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

Povolení provozu zdroje znečišťování ovzduší pro linku č. 1 – Rozhodnutí č.j. MSK 37526/2025 z 29. 7. 2025, nabytí právní moci 15. 8. 2025 bude doplněno povolením provozu zdroje znečišťování ovzduší pro linku č. 2.

9.1.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
Linky galvanického pokovování				
2. Zdroj informací				
Vyhláška č.415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší. Tabulka níže platí pro zdroj zařazený pod kód: 4.12.: Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně větším než 30 m³ (předmět této žádosti o vydání IP).				
3. Sledovaná látka/skupina látek/ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň emisí spojená s BAT	6. Úroveň emisí zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů
SO ₂	mg/m³	20	Není sledováno	H ₂ SO ₄ se nepoužívá u lázní pro povrchové úpravy
NO _x	mg/m³	10	Bude doplněno po provedeném měření	Soulad
H ₂ SO ₄	mg/m³	2	Není sledováno	H ₂ SO ₄ se nepoužívá u lázní pro povrchové úpravy
HCl	mg/m³	10	Bude doplněno po provedeném měření	Soulad
HF	mg/m³	50	Není sledováno	Nepoužívá se HF
Emisní limity pro stacionární zdroj „Galvanická linka č. 2“				
Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
Galvanická linka č. 2	NO _x	10	B	1x za kalendářní rok
	HCl	10		
Vztažné podmínky B – koncentrace příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek (101,32 kPa, 0°C) NO _x – oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý HCl – kyselina chlorovodíková				
2. Zdroj informací				
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky				
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů	
5.1.10 Znečištění ovzduší	Odsávání vzdušiny je nutné v následujících případech: • Mořící a snímací lázně obsahující kyselinu chlorovodíkovou • Lázně obsahující kyselinu dusičnou, kdy vznikají emise NOX • Vodné alkalické odmašťovací lázně	Linky povrchových úprav jsou odsávány technologickou vzduchotechnikou přes scrubbry s odlučovačem kapek.	Odpovídá BAT – bude doplněno po provedeném měření.	
Elektrolytické odmašťování	• Použití alkalických roztoků s vyšší koncentrací než u chemického odmašťování, • použití lázní bez kyanidů a komplexotvorných látek.	Bude používána silně alkalická lázeň. Kyanidy ani komplexotvorné látky nebudou používány.	V souladu s BAT. (obě linky)	

Moření	• Použití anorganických kyselin, většinou HCl nebo H₂SO₄, • prodloužení životnosti mořicího roztoku použitím inhibitorů moření (zabránění nežádoucího rozpouštění základního kovu), • zvýšení účinnosti moření pohybem dílců nebo promícháváním roztoků	• Moření se bude provádět v HCl při teplotě 30–70 °C, • do mořicí lázně bude přidáván inhibitor moření k zamezení rozpouštění základního materiálu, • účinnost moření bude zvyšována promícháváním.	V souladu s BAT. (obě linky)
Alkalické zinkování – bezkyanidové	• Použití lázní bez kyanidů, tj. slabě kyselých nebo alkalických bezkyanidových lázní; • Možné odsávání pracovních van. .	• Kyanidy nebudou používány. • U lázní bude nucené přímé odsávání van. Vzdušina bude odsávána od van přes odsávací šterbiny umístěné nad hladinou lázní. Odsávání bude zajištěno odtahovými ventilátory a bude zapojeno přes absorbéry s odlučovačem kapek.	V souladu s BAT. (obě linky)
Oplachová technika a zpětné využití výnosu	• Minimalizace spotřeby oplachové vody při současném dodržení požadované kvality oplachu, • použití vícestupňových oplachů, • zařazení neprůtočných (ekonomických) oplachů po vybraných operacích, • doplňování odparu a výnosu z lázní z následného oplachu.	• V procesu budou zavedeny vícestupňové oplachy. • Minimalizace oplachových vod bude zajištěna použitím (neprůtočných) ekonomických oplachů po vybraných operacích. • Doplňování odparu a výnosu z lázní z následného oplachu bude realizováno.	V souladu s BAT. (obě linky)
Odsávání van, minimalizace emisí	• Odsávání pracovních van, které jsou zdrojem emisí nebo výparů, • Pro dosažení požadovaných emisních limitů ve vzdušně odváděné pomoci odsávací vдуchotechniky a ventilátorů do volného ovzduší se používají následující čisticí operace - protiproudá mokrá vypírka (absorbér), - odlučovače kapalných aerosolů. • Pro omezení emisí se dále doporučuje používání vík (krytů) pro vybrané procesy a použití mechanického míchání lázní místo čeření vzduchem	• Odsávány budou veškeré vany pracovních lázní, odsávání van je nucené, přímé. • Vzdušina bude odsávána odtahovými ventilátory přes odsávací šterbiny umístěné nad hladinou lázní přes absorbéry s odlučovačem kapek. • V době, kdy procesy pokovování nebudou prováděny, budou vany zakrytovány.	V souladu s BAT. (obě linky)

	Referenční limitní hodnoty při zavedení BAT: • Oxidy dusíku: <5–500 mg/Nm³ • Chlorovodík: <0,3–30 mg/Nm³ • SO_x jako SO₂: 0,1–10 mg/Nm³ • Zinek: <0,01–0,5 mg/Nm³ • Sloučeniny Ni jako Ni: <0,01–0,1 mg/Nm³ • TZL: <5–30 mg/Nm³	Bude provedeno autorizované měření emisí HCl u linky na jednotlivých výduších a emise oxidů dusíku vyjádřené jako NO₂. Hodnoty emisí pro Zn, Ni a TZL provozovatel nemá v úmyslu sledovat, jelikož je nevyžaduje stávající česká právní úprava. Na základě výsledků měření emisí u stávajícího provozu v Rožnově pod Radhoštěm jsou pro projektovaný stav záměru (linky galvanického zinkování) použity maximální emisní koncentrace: Předúprava – HCl = 2 mg/m³ Proces zinkování – NO_x = 10 mg/m³ a HCl = 2 mg/m³ Poznámka: Ačkoli uvedené referenční hodnoty nejsou závazné, byly doporučeny pro linku č. 1 s ohledem na stanovisko ČIŽP, OI Ostrava realizovat měření emisí do ovzduší z galvanovny také pro následující látky: SO_x, Zn, Ni a TZL.. Bude platit i pro linku č. 2.	Soulad bude porovnán po provedeném měření u obou linek.
--	---	---	--

9.2. Odpadní vody

9.2.1. Odpadní vody produkované při provozu zařízení

1. Označení části zařízení (zdroje odpadních vod)			
Sociální zázemí zaměstnanců – nedojde ke změně			
2. Charakteristika odpadních vod			
Jedná se o odpadní vody vznikající v sociálním zázemí zaměstnanců závodu. Odpadní vody mají charakter splaškových odpadních vod.			
3. Popis opatření k prevenci vzniku a znečištění odpadních vod			
Splaškové odpadní vody ze sociálního zázemí jsou odváděny kanalizační přípojkou do splaškové kanalizace CTParku Nový Jičín. Odvedení splaškových vod zabezpečuje pro nájemce společnost MS technik spol. s r.o. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. (nedojde ke změně oproti IPPC).			
4. Popis způsobu čištění, popř. předčištění odpadních vod			
Splaškové odpadní vody nejsou v rámci provozu MS technik spol. s r.o. nijak předčišťovány. Čištěny jsou na čistírně komunálních odpadních vod.			
5. Produkované množství odpadních vod	Rok	Rok	Rok
5a. Průměrná hodnota (l/s)			
5b. Maximum (l/s)	-	-	-
5c. Množství za rok (m ³ /rok)			
5d. Měrné množství (l/t výrobku)	-	-	-
6. Další údaje k množství odpadních vod			
Na splaškové kanalizaci není instalováno měřicí zařízení pro splaškové odpadní vody. Množství je vykazováno stejné jako množství vstupní pitné vody.			
7. Ukazatele znečištění odpadních vod před čištěním			

Ukazatel		rok	rok	rok
	7a. Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	7b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	-	-	-
7c. Další údaje ke kvalitě odpadních vod před čištěním				
U splaškových odpadních vod není kvalita sledována				
8. Ukazatele znečištění odpadních vod po vyčištění nebo předčištění				
Ukazatel		rok	rok	rok
	8a. Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	-	-	-
-				
8c. Další údaje ke kvalitě vypouštěných vod				
-				
9. Recipienty odpadních vod a místa vypouštění				
Splaškové odpadní vody jsou odváděny do splaškové kanalizace průmyslové zóny společnosti CTPark Nový Jičín., kterou jsou vedeny do kanalizace pro veřejnou potřebu a tou dále na komunální čistírnu odpadních vod.				
10. Provozní řády a další dokumenty				
10a. Název			10b.Odkaz na přílohu	
-			-	
11. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku nakládání s vodami souvisejících s vypouštěním odpadních vod uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.				
-				
12. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku vodovodů a kanalizací pro veřejnou potřebu uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.				
-				

1. Označení části zařízení (zdroje odpadních vod)			
Linka č. 2 galvanického pokovování			
2. Charakteristika odpadních vod			
V rámci provozu linky č. 2 galvanického pokovování vznikají odpadní koncentráty a znečištěné oplachové vody. Odpadní koncentráty představují vyčerpané lázně, které je nutno vyměnit. Znečištěné oplachové vody jsou likvidovány ve stávající neutralizační stanici (NS) v objektu firmy. V NS jsou neutralizovány a odpadní oplachové vody pomocí koagulačního procesu a separace vzniklých hydroxidických kalů, kterou jsou následně separovány. Čistá voda je vypouštěna do kanalizace a kaly jsou odváženy v kontejneru k externímu uložení. NS – beze změny.			
3. Popis opatření k prevenci vzniku a znečištění odpadních vod			
Koncentráty vyčerpaných lázní jsou odváženy na likvidaci externí firmě s odpovídajícími koncesemi pro nakládání s odpady. Tyto koncentráty nebudou vstupovat dále do procesu čištění technologických odpadních vod galvanovny – nedojde ke změně.			
4. Popis způsobu čištění, popř. předčištění odpadních vod			
Odpadní vody jsou likvidovány v NS v objektu firmy. Provoz neutralizační stanice nebude změněn.			
5. Produkované množství odpadních vod	Rok 2025	Rok 2026	Rok 2027
5a. Průměrná hodnota (l/s) 250 prac. dní			

5b. Maximum (m³/hod) předpoklad	2-6,5 m³/hod	2-6,5 m³/hod	2-6,5 m³/hod	
5c. Množství za rok (m³/rok)				
5d. Měrné množství (l/t výrobku)	-	-	-	
6. Další údaje k množství odpadních vod				
Množství vznikajících technologických odpadních vod je sledováno jako voda na přítoku, i po jednotlivých vývozech odpadních vod.				
7. Ukazatele znečištění odpadních vod před čištěním				
Ukazatel		rok	rok	rok
	7a. Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	7b. Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	7c. Další údaje ke kvalitě odpadních vod před čištěním			
Kvalita vody před předčištěním je udávána pouze pro technologické oplachové vody určené k čištění. Odpadní koncentráty, které jsou odváženy jako odpad, ani málo znečištěné oplachové odpadní vody nejsou udávány. Málo znečištěné oplachové odpadní vody cirkulují v rámci okruhu oplachových vod, do kterého jsou doplňovány pouze ztráty. Hodnoty vod před předčištěním budou uvedeny na základě provozních údajů zjištěných na neutralizační lince – v jejím provozu nedojde ke změně.				
8. Ukazatele znečištění odpadních vod po vyčištění nebo předčištění				
Ukazatel		rok	rok	Projektovaný údaj
	8a. Koncentrace (mg/l)	-	-	pH 3 - 9
	Koncentrace (mg/l)	-	-	NL: 10-145
	Koncentrace (mg/l)	-	-	RL: 50-270
	Koncentrace (mg/l)	-	-	RAS: 200-1550
	Koncentrace (mg/l)	-	-	Fe: 2-15
	Koncentrace (mg/l)	-	-	Zn: 5-50
	Koncentrace (mg/l)	-	-	CHSK _{Cr} : 20-40
	Koncentrace (mg/l)	-	-	C ₁₀ -C ₄₀ : 0,5-15

	8b. Roční bilanční množství (t)	-	-	
	Roční bilanční množství (t)	-	-	
	Roční bilanční množství (t)	-	-	
	Roční bilanční množství (t)	-	-	
	Roční bilanční množství (t)	-	-	
	Roční bilanční množství (t)	-	-	
	Roční bilanční množství (t)	-	-	
	Roční bilanční množství (t)	-	-	

Nejvyšší přípustná znečištění ve vypouštěných odpadních vodách SmVaK musí být dodrženo. Každý technologický celek má odpovídající ovládací prvky s měřením a zobrazením odpovídajícího provozního stavu sledované jednotky. Na dveřích rozvaděče tohoto technologického souboru je podrobné technologické schéma s prvky, které signalizují stavy jednotlivých zařízení a dávají kompletní přehled stavu celé neutralizační linky s indikací stavů a poruch a měřených hodnot. Na displeji počítače lze zároveň navolit manuální ovládání zařízení obsluhou. Každá jímka a nádrž má indikovány na panelu tři základní stavy MIN, MAX a HAV. Těmito stavy jsou při manuálním ovládání zařízení jednotlivá čerpadla blokována. Na výstupu z linky je umístěn registrační přístroj, který zaznamenává do paměti sledované hodnoty pH.

8c. Další údaje ke kvalitě vypouštěných vod	
-	
9. Recipienty odpadních vod a místa vypouštění	
Vyčištěné odpadní vody nejsou vypouštěny do vodního toku.	
10. Provozní řády a další dokumenty	
10a. Název	10b. Odkaz na přílohu
11. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku nakládání s vodami souvisejících s vypouštěním odpadních vod uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.	
-	
12. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku vodovodů a kanalizací pro veřejnou potřebu uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.	

9.2.1.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín				
2. Zdroj informací				
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky				
3. Sledovaná látka/skupina látek/ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň emisí spojená s BAT	6. Úroveň emisí zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů
nestanoveno	-	-	-	-
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů	

5.1.8. Znečištění odpadních vod 5.1.8.1 Minimalizace upravovaných množství a látek	BAT je minimalizace spotřeby všech vod v procesech. BAT je odstranění nebo minimalizace spotřeby a ztrát materiálů, především základních surovin, náhrada a/nebo kontrola nebezpečných látek.	Minimalizace vody v procesech, kaskádový systém oplachu a jeho optimalizace. Nejsou používány chromování šestimocným chromem nebo kadmiování.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.8. Znečištění odpadních vod 5.1.8.2 Stanovení, identifikace a oddělení obtížně zpracovatelných odpadních vod	BAT je, jestliže se v případě změny typu nebo dodavatele chemických látek provede před jejich zařazením do výroby ověření jejich vlivu na stávající systém čistírny odpadních vod.	V případě změny typu nebo dodavatele chemických látek je před jejich zařazením do výroby prováděno ověření jejich vlivu na stávající systém nakládání s odpadními vodami a jejich čištění.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.8. Znečištění odpadních vod 5.1.8.2 Stanovení, identifikace a oddělení obtížně zpracovatelných odpadních vod	BAT je vyznačení, oddělení a úprava toků odpadních vod, o kterých lze předpokládat, že by se obtížně zpracovávaly po smísení s ostatními toky odpadních vod.	Oddělení toku odpadních vod podle jejich znečištění a následných možností nakládání. (Kyanidy, chromáty, kadmium nejsou ve výrobě používány)	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.8. Znečištění odpadních vod 5.1.8.3 Vypouštění odpadní vody	BAT je kontrola a vypouštění odpadních vod	Je ustanoven systém kontroly a vypouštění/odvozu odpadních vod.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.8. Znečištění odpadních vod 5.1.8.3 Vypouštění odpadní vody	BAT spojené s emisními hodnotami jsou odvozené pro denní vzorky odpadních vod. Pro hromadné procesy s ohledem na použité CHLaS platí následující hodnoty pro vypouštění do veřejné kanalizace nebo povrchových vod: Cr celk. 0,1 až 2,0 mg/l Ni 0,2 až 2,0 mg/l Zn 0,2 až 2,0 mg/l	Čištění odpadních vod bude prováděno neutralizací a srážením kovů, budou oddělené nátoky a zpracování odpadních vod. Vyčištěné odpadní vody budou vypouštěny do veřejné kanalizace. Produkce odpadních vod z celého provozu povrchových úprav je předpokládána ve výši 2–6,5 m ³ /h, při dvousměnném provozu. Povolené limity zbytkových koncentrací škodlivin dle kanalizačního řádu (pH 6–9, NL 500 mg/l, RAS 2 500 mg/l, Fe 2 mg/l, Zn 2 mg/l, CHSK _{Cr} 250 mg/l, C ₁₀ –C ₄₀ 5 mg/l) budou dodrženy.	Emise do vod nelze porovnat, zařízení dosud není v provozu. V části II. kapitole 9. výrokové části integrovaného povolení pro linku č. 1 jsou stanoveny podmínky pro monitoring a vyhodnocení požadovaných ukazatelů znečištění. Budou platit pro obě linky.

5.1.12 Ochrana podzemních vod a likvidace provozu	• věnovat pozornost případné likvidaci provozu při projektování nebo rekonstrukci zařízení, • udržování materiálů v provozu na upravených plochách, používání předepsaných postupů, prevence havárií a odpovídající manipulace s materiály a surovinami, • zaznamenávat údaje o používání základních a nebezpečných chemikálií (pokud je to známo), kde byly v provozu používány a skladovány, • provádět ročně aktualizaci těchto údajů, v souladu s EMS, • užívat získané informace při ukončení provozu zařízení, likvidaci vnitřního zařízení provozů, budov a dalších pozůstatků provozu, • provedení opatření na ochranu spodních vod nebo půdy před možným znečištěním.	• Podlaha haly je nepropustná bez kanalizačních vpustí, opatřená chemicky odolným nátěrem. Jedná se tak o vodohospodářsky zabezpečenou plochu. • Ve skladovacích prostorech jsou instalovány záchytné jímky, na kterých budou skladovány látky v originálních plastových obalech. • Je vypracován havarijní plán dle vodního zákona . • V případě ukončení provozu bude výrobní technologické zařízení demontováno a podle možností odprodáno jako použité technologické zařízení, popřípadě jako odpad bude materiálově využito. Stejným způsobem bude naloženo s veškerou související technologií. • Výrobní suroviny budou odprodány jako suroviny nebo využity, popřípadě odstraněny jako odpad. Chemické látky a směsi budou rovněž v případě neporušených obalů s dodanými technickými specifikacemi a dodacími listy nabídnuty k odprodeji jako výrobky. • Pokud nebude o takovéto využití zájem, budou odstraněny jako nebezpečný odpad v příslušném zařízení k nakládání s odpady ve smyslu zákona o odpadech.	Odpovídá BAT (obě linky)
---	---	--	--------------------------

9.2.2.Odpadní vody přebírané od jiných producentů

9.3. Podzemní voda

9.4. Půda

9.5. Další vlivy zařízení na životní prostředí

Body nesouvisí s umístěním linky č. 2

10.Hluk, vibrace, neionizující záření

10.1. Hluk

1. Označení části zařízení (zdroje hluku)
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín – umístění linky č. 2
2. Popis zdroje hluku
Z technologických zařízení s vlivem na šíření hluku ve venkovním prostoru se počítá u záměru pouze s technologií vzduchotechniky a chlazení umístěné ve venkovním prostředí. Vnitřní zdroje hluku záměru jsou modelovány s akustickým tlakem působícím na vnitřní plášť $L_{pA} = 80$ dB s neprůzvučností pláště (sendvičové panely) $R_w = 25$ dB. Po zadání akustického tlaku působícího na vnitřní plášť a příslušné neprůzvučnosti pláště jsou v programu Hluk+ generovány plošné zdroje venkovního hluku jednotlivých fasád a střechy. Hluková studie posoudila celý provoz umístěný ve výrobním procesu. Umístěním linky č. 2 nedojde ke změně oproti zjištěným hodnotám venkovních zdrojů hluku.

3. Popis opatření k prevenci vzniku hluku a proti šíření hluku
Nákladní doprava související s výrobním areálem MS technik je vedena mimo obytné části města – beze změny.
Veškerá výrobní a technologická zařízení instalovaná v rámci výrobního závodu splňují požadavky norem z hlediska akustického výkonu – beze změny.
4. Hladina akustického výkonu zdroje
Nedojde ke změně ve venkovním prostoru.
5. Ekvivalentní hladina akustického tlaku $A_{L_{Aeq,T}}$ v chráněném venkovním prostoru a v chráněném venkovním prostoru staveb
Dle Nařízení vlády č. 272/2011 Sb. o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, § 12, odst. 3, se nejvyšší přípustná ekvivalentní hladina akustického tlaku A v chráněném venkovním prostoru se stanoví součtem základní hladiny hluku $L_{Aeq,T} = 50$ dB a příslušné korekce pro denní nebo noční dobu a místo podle přílohy č. 3. Korekce činí -10 dB noční doba a +5 dB provoz na pozemních komunikacích. Pro záměr je zpracována Akustická studie č. 202408-10. Úkolem této studie je zhodnotit akustickou zátěž záměru v nejbližším a záměrem nejexponovanějším chráněném venkovním prostoru staveb (dále jen ChVePS) a navrhnout případná protihluková opatření. U hodnocení provozu záměru bylo počítáno s denním a nočním provozem všech stacionárních zdrojů včetně obslužné dopravy osobních vozidel v maximální intenzitě dle předpokladu investora, s předběžnou opatrností bez modelované vzrostlé zeleně. Z výpočtů dle zadaných vstupů a závěrečných hodnot ekvivalentních hladin akustického tlaku A v příslušných referenčních kontrolních bodech, je zřejmé, že: - hluková zátěž sledovaných chráněných prostor nebude vlivem provozu <i>stacionárních zdrojů</i> záměru (včetně obslužné dopravy v rámci areálu) překračovat v zájmovém území v ChVePS hygienický limit pro den $L_{Aeq,8h} = 50$ dB a pro noc $L_{Aeq,1h} = 40$ dB - hluková zátěž sledovaných chráněných prostor nebude vlivem provozu <i>stacionárních zdrojů</i> záměru a okolních provozů hal (včetně obslužné dopravy v rámci areálu) překračovat v zájmovém území v ChVePS hygienický limit pro den $L_{Aeq,8h} = 50$ dB a pro noc $L_{Aeq,1h} = 40$ dB - hluková zátěž sledovaných chráněných prostor nebude vlivem provozu <i>liniových zdrojů</i> záměru na nejbližších veřejných komunikacích navýšena, zůstává stejná, jako při původním obsazení haly.
6. Další informace
V době provozu bude provedeno měření hluku v pracovním prostředí při provozu linky č. 2.
7. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany veřejného zdraví uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.
-

10.1.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín				
2. Zdroj informací				
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky				
3. Hodnocený ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň spojená s BAT	6. Úroveň zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů
nestanoveno	-	-	-	-
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT		5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

5.1.11 Hluk	BAT je identifikace zdroje významného hluku a možných cílů v okolí provozu. BAT je snížení hluku, který může významně ovlivňovat okolní prostředí, zavedením vhodných opatření, např.: • účinná opatření v provozu, např.: - uzavírání dveří mezi jednotlivými částmi provozu, - minimalizace dopravy a upravení dopravních dob, • technická opatření, např. instalací tlumičů u velkých ventilátorů, používání akustických uzávěrů, pokud to je technicky možné, pro zařízení s vysokým hlukem nebo celkovou hlučností atd. • provedení opatření na ochranu spodních vod nebo půdy před možným znečištěním.	• Nákladní doprava související s výrobním areálem provozovatele bude vedena mimo obytné části města. • Veškerá výrobní a technologická zařízení instalovaná v rámci výrobního závodu splňují požadavky norem z hlediska akustického výkonu. • Byly identifikovány zdroje hluku a provedeny studie ve vztahu k nejbližší obytné zástavbě. • Bude provedeno měření hluku, které potvrdí dodržování legislativně stanovených limitů hluku.	Odpovídá BAT (obě linky)
-------------	---	--	--------------------------

10.2. Vibrace

1. Označení části zařízení (zdroje vibrací)
Linka č. 2
2. Popis zdroje vibrací
Zdrojem vibrací může být instalovaná galvanická linka č. 2, přičemž vibrace se omezují pouze na bezprostřední okolí linky uvnitř výrobní haly.
3. Popis opatření k prevenci vzniku vibrací a opatření proti šíření vibrací
-
4. Hodnota zrychlení vibrací (a_{ew}) v m/s^2
-
5. Efektivní hodnota zrychlení vibrací u chráněných objektů
-
6. Další informace
-
7. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany veřejného zdraví uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.
-

10.2.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení
-
2. Zdroj informací

-				
3. Hodnocený ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň spojená s BAT	6. Úroveň zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-	-

10.3. Neionizující záření

Bod nesouvisí s umístěním linky č. 2

11. Odpady

11.1. Zdroje a množství produkovaného odpadu

1. Označení části zařízení (zdroje odpadu)					
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín					
2. Popis zdroje odpadu					
Odpady vznikají zejména při samotné výrobě při galvanickém pokovování jako zbytky vstupních materiálů a obaly od vstupních surovin.					
3. Popis opatření k předcházení vzniku nebo omezení množství odpadu					
Důsledné třídění odpadů. Zajištění využití odpadů.					
4. Kategorie odpadu	5. Katalogové číslo	6. Název druhu odpadu	7. Vyprodukované množství (v tunách)		
			Rok 2025 Provoz linky č. 2 bude zahájen ve 4. čtvrtletí 2025	Rok 2026	Rok 2027
Místo vzniku galvanická linka					
N	11 01 05*	Kyselé mořící roztoky			
N	11 01 07*	Alkalické mořící roztoky a kyselé koncentráty			
O	12 01 01	Piliny a třísky železných kovů			
N	13 01 10*	Nechlorované hydraulické minerální oleje			
O	13 05 02	Kaly z odlučovačů olejů			
O	15 01 01	Papírové a lepenkové obaly			
O	15 01 02	Plastové obaly			
O	17 04 05	Železný šrot			
O	20 01 39	Plasty			
O	20 01 40	Kovy			
Místo vzniku neutralizační stanice z čištění oplachových vod					
N	11 01 08*	Kaly z fosfátování			
N	11 01 09*	Kaly a filtrační koláče obsahující nebezpečné látky			
N	19 08 13*	Kaly z jiných způsobů čištění průmyslových odpadních vod obsahující nebezpečné látky			
Místo vzniku administrativa, zaměstnanci					
O	20 01 02	Sklo			
O	20 03 01	Směsný komunální odpad			
O	20 03 03	Uliční smetky			
Místo vzniku galvanická linka a administrativa, zaměstnanci					

O	20 01 01	Papír a lepenka	0,096		
N	20 01 21*	Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť	0,086		
8. Identifikační listy nebezpečných odpadů			8a. Odkaz na přílohu		
ILNO MS technik			Příloha 7		
9. Další údaje					
Systém shromažďování odpadů podle jednotlivých druhů a kategorií je nastaven a upraven vnitropodnikovou směrnicí. Jednotlivé odpady jsou původcem odpadu shromažďovány utříděné podle jednotlivých druhů a kategorií a předávány výhradně oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech k využití nebo odstranění. V rámci činností nakládání s odpady je vedena jejich průběžná evidence a ta je v souladu se zákonem ohlašována do ISPOP. Vznikající nebezpečné odpady jsou zajištěny před nežádoucím znehodnocením, odcizením nebo únikem. Nebezpečné odpady jsou ukládány do shromažďovacích prostředků určených pro tuto kategorii odpadů zajišťujících ochranu před povětrnostními vlivy a chemickými vlivy shromažďovaných odpadů. Nádoby na nebezpečné odpady jsou označeny názvem odpadu, jeho katalogovým číslem a dále kódem a názvem nebezpečné vlastnosti, nápisem „nebezpečný odpad“ a výstražným grafickým symbolem. Na shromažďovacích nádobách nebo v jejich blízkosti jsou umístěny identifikační listy nebezpečného odpadu. U shromažďovacích prostředků je zajištěna jejich pravidelná obsluha a kontrola. Při pobytu zaměstnanců v hale, administrativě a odpočinkových místnostech vznikají odpady charakteru komunálního odpadu. Zde musí být zajištěno jejich oddělené soustřeďování v souladu s legislativou a metodickým pokynem Odboru odpadů MŽP z června 2021. Provozovna musí být vybavena odpadovými nádobami pro oddělené soustřeďování následujících odpadů: k.č. 20 01 01 Papír a lepenka, k.č. 20 01 02 Sklo, k.č. 20 01 39 Plasty, k.č. 20 01 40 Kovy, k.č. 20 01 08 Biologicky rozložitelný odpad z kuchyní a stravoven. Zbytkový odpad pak je shromažďován jako směsný komunální odpad k.č. 20 03 01. Umístěním linky č. 2 nedojde ke změně související s nakládáním s odpady.					

11.2. Odpady přebírané od jiných původců

1. Původ (Původce) odpadu					
Nejsou přebírány odpady od jiných původců.					
2. Obecná charakteristika zdroje odpadu					
-					
3. Kategorie odpadu	4. Katalogové číslo	5. Název druhu odpadu	6. Převezaté množství (v tunách)		
			rok	rok	rok
-	-	-	-	-	-
7. Identifikační listy nebezpečných odpadů			7a. Odkaz na přílohu		
-			-		
8. Další údaje					
-					

11.3. Shromažďování, soustředování a skladování odpadu

1. Označení části zařízení (místa shromažďování anebo soustředování)
Shromaždiště odpadů
2. Popis způsobu shromažďování anebo soustředování

Odpady vznikající v zařízení budou původcem odpadu shromažďovány utříděné podle jednotlivých druhů a kategorií a předávány výhradně oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech k využití nebo odstranění. V rámci činností nakládání s odpady bude vedena jejich průběžná evidence, která bude v souladu se zákonem ohlašována a zasílána do ISPOP. Vznikající nebezpečné odpady budou zajištěny před nežádoucím znehodnocením, odcizením nebo únikem. Nebezpečné odpady budou ukládány do shromažďovacích prostředků určených pro tuto kategorii odpadů zajišťujících ochranu před povětrnostními vlivy a chemickými vlivy shromažďovaných odpadů. Nádoby na nebezpečné odpady budou označeny názvem odpadu, jeho katalogovým číslem a dále kódem a názvem nebezpečné vlastnosti, nápisem „nebezpečný odpad“ a výstražným grafickým symbolem. Na shromažďovacích nádobách nebo v jejich blízkosti budou umístěny identifikační listy nebezpečného odpadu. U shromažďovacích prostředků bude zajištěna jejich pravidelná obsluha a kontrola.

3. Kategorie odpadu	4. Katalogové číslo odpadu	5. Název druhu odpadu	6. Způsob zneškodnění		
			Rok 2025 Linka č. 2 zahájí provoz ve 4. čtvrtletí 2025	Rok 2026	Rok 2027
N	05 01 05*	Uniklé (rozlité) ropné látky	Oborná firma		
N	11 01 08*	Kaly z fosfátování			
N	11 01 09*	Kaly a filtrační koláče obsahující nebezpečné látky	Oborná firma		
N	13 01 10*	Nechlorované hydraulické minerální oleje	Oborná firma		
N	13 05 02	Kaly z odlučovačů olejů	Oborná firma		
O	15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	Recyklace		
O	15 01 02	Plastové obaly	Recyklace, odbor. firma		
O	17 04 05	Železný šrot	Recyklace, oborná firma		
N	19 08 13*	Kaly z jiných způsobů čištění průmyslových odpadních vod obsahující nebezpečné látky	Odborná firma		
O	20 01 01	Papír a lepenka	Recyklace, odborná firma		
O	20 01 02	Sklo	Recyklace		
O	20 01 39	Plasty	Recyklace		
O	20 01 40	Kovy	Recyklace		
O	20 03 01	Směsný komunální odpad	Odborná firma		
O	20 03 03	Uliční smetky	Odborná firma		
N	20 01 21	Zářivky a/nebo ostatní odpad s obsahem rtuti	odborná firma		
7. Označení skladu odpadu					
V zařízení nedochází ke skladování odpadů ve smyslu zákona o odpadech					
8. Popis způsobu skladování a zabezpečení skladu					
-					
9. Kategorie odpadu	10. Katalogové číslo odpadu	11. Název druhu odpadu	12. Skladované množství (v tunách)		
			rok	rok	rok
-	-	-	-	-	-

11.3.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
5.1.6 Zpětné využití surovin a odpadové hospodářství	BAT je: - prevence - snížení - zpětné využití, recyklace a rekuperace	- Budou realizována preventivní opatření k šetrnému nakládání se surovinami a k minimalizaci množství vznikajících odpadů. - Opětovné používání roztoků – lázně povrchových úprav budou doplňovány a opětovně používány v závislosti na požadavcích kvality. - Odstranění a výměna látek z jednotlivých van vychází z technologických postupů s ohledem na kvalitu výrobků.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.6 Zpětné využití surovin a odpadové hospodářství 5.1.6.1 5.1.6.1 Předcházení vzniku a snížení množství odpadů	BAT je předcházet ztrátám surovin z důvodů předávkování. Toho lze dosáhnout: - kontrolou koncentrace chemikálií v pracovních lázních, - zaznamenávání a stanovování kritických hodnot spotřeby, - oznamovat odchylky od kritických hodnot odpovídajícím osobám a upravovat složení pracovních lázní tak, aby bylo v optimálním rozsahu.	- Je zaveden automatický chod linek a dávkování činidel - Chod linek bude zabezpečen systémem řízení - Bude prováděna kontrola procesů a spotřeb (kontrola koncentrace chemikálií v pracovních lázních, zaznamenávání kritických hodnot spotřeby, identifikace odchylek od kritických hodnot).	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.6 Zpětné využití surovin a odpadové hospodářství 5.1.6.2 Zpětné použití	BAT je zpětné použití kovu jako materiálu anody spolu se zpětným využitím výnosů. Tyto techniky využívají současně i snížení spotřeby vody a zpětné využití vody pro další oplachové stupně.	Je instalován okruh využití oplachových vod.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.6 Zpětné využití surovin a odpadové hospodářství 5.1.6.3 Rekuperace surovin a uzavřený okruh	BAT je snížit spotřeby surovin využitím oplachové vody z prvního oplachového stupně k doplňování pracovních lázní.	Oplachové vody z prvního oplachového stupně jsou využívány k doplňování pracovních lázní.	Odpovídá BAT (obě linky)

5.1.6 Zpětné využití surovin a odpadové hospodářství 5.1.6.4 Recyklace a rekuperace	• identifikace a oddělení odpadů a odpadních vod v jakémkoliv výrobním stupni nebo během úpravy odpadních vod tak, aby je bylo možné rekuperovat nebo zpětně použít rekuperace a/nebo recyklace kovů z odpadních vod, • externí využití odpadů jako druhotné suroviny, v případech, kde je to možné z důvodů kvality a kvantity, např. použití suspenze hydroxidu hlinitého z povrchových úprav hliníku ke srážení fosfátů při konečné úpravě odpadních vod v komunálních čistírnách odpadních vod, • externí využití materiálů, např. kyseliny fosforečné a chromové, vyčerpaných leptacích lázní atd. • externí rekuperace materiálů.	Bude prováděna identifikace a oddělení odpadů a odpadních vod. • Rekuperace/recyklace kovů z odpadních vod, externí využití odpadů jako druhotné suroviny, externí využití materiálů, externí rekuperace materiálů není uvažována.	Odpovídá BAT (obě linky)
5.1.6 Zpětné využití surovin a odpadové hospodářství 5.1.6.5 Další techniky optimalizace spotřeby surovin	Jestliže jsou rozdíly v elektrodovém výtěžku významné a koncentrace kovů by se stále zvyšovala, je nutné kontrolovat koncentraci kovů na základě elektrochemických procesů. • Vnější rozpouštěním kovu a použitím inertní anody pro pokovování. Hlavní technologií s tímto postupem je zinkování z alkalických bez kyanidových lázní.	Koncentrace kovů se kontroluje analyticky a rentgenovou metodou.	Odpovídá BAT (obě linky)

5.1.7 Obecné techniky pro údržbu pracovních lázní	BAT je zvýšit životnost pracovní lázně i kvalitu procesu, především v systémech pracujících prakticky v uzavřeném materiálové okruhu: • stanovením kritických kontrolních parametrů, • udržováním těchto parametrů ve stanoveném rozsahu odstraňováním znečištění lázní.	• Obsah chemikálií ve vanách bude monitorován a jejich dávkování bude probíhat pomocí automatického dávkovacího zařízení. • Odmašťovací lázně budou čištěny na filtrech, kde bude docházet k odloučení oleje od pracovních lázní. • Lázně chemického a elektrického odmašťování budou čištěny v odlučovačích oleje. • Zinkovací lázeň a pasivace bude kontinuálně během provozu čištěna filtrací a chlazena deskovými výměníky s nepřímým chlazením. • Zinkovací lázně budou během provozu kontinuálně procházet nádržemi na rozpouštění zinku, a tak bude doplňován deficit vyloučeného kovu v lázni. • Lázně pasivace budou filtrovány.	Odpovídá BAT (obě linky)
---	--	--	--------------------------

11.4. Třídění, míšení a úprava odpadu

1. Popis třídění odpadu					
V zařízení dochází pouze k třídění odpadu ve smyslu odděleného shromažďování odpadu podle jednotlivých druhů a kategorií v souladu se zákonem o odpadech v místech vzniku – umístěním linky č. 2 nedojde ke změně. Je ustanoven systém nakládání s odpady (nebude změněn v souvislosti s umístěním linky č. 2) - vyznačení místa pro shromažďování odpadu - umístění nádob na odpad s označením shromažďovaného odpadu na nádobě (katalogové číslo, druh odpadu, další vyžadované náležitosti v případě NO), popřípadě podrobnějším údajem co do dané nádoby patří. - umístění ILNO v případě shromažďovacích prostředků na nebezpečné odpady. Shromažďovací prostředky jsou následně vyváženy do nádob na shromaždiště odpadů. Kapalně odpady jsou čerpány pomocí autocisterny.					
2. Popis míšení odpadů					
V zařízení nedochází k míšení odpadu. Veškeré vznikající odpady jsou předávány oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech.					
3. Kategorie odpadu	4. Katalogové číslo odpadu	5. Název druhu odpadu	6. Vytříděné množství (v tunách)		
			rok	rok	rok
-	-	-	-	-	-
7. Popis úpravy odpadu					
V zařízení nedochází k úpravě odpadu. Veškeré vznikající odpady jsou předávány oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech.					
8. Kategorie odpadu	9. Katalogové číslo odpadu	10. Název druhu odpadu	11. Upravené množství (v tunách)		
			rok	rok	rok
-	-	-	-	-	-

11.4.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Není relevantní			
2. Zdroj informací			
-			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-

11.5. Opětovné použití

1. Popis opětovného použití a přípravy k opětovnému použití					
V zařízení nedochází k opětovnému použití odpadu. Veškeré vznikající odpady jsou předávány oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech – nedojde ke změně v souvislosti s provozem linky č. 2.					
2. Kategorie odpadu	3. Katalogové číslo odpadu	4. Název druhu odpadu	5. Opětovně použité množství (v tunách)		
			rok	rok	rok
-	-	-	-	-	-

11.5.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Není relevantní			
2. Zdroj informací			
-			
3. Sledovaný ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-

11.6. Využití odpadu (včetně materiálového využití)

1. Popis využití odpadu					
V zařízení – provoz linky č. 2 – nedochází k využívání odpadu. Veškeré vznikající odpady jsou předávány oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech.					
2. Kategorie odpadu	3. Katalogové číslo odpadu	4. Název druhu odpadu	5. Využití množství (v tunách)		
			rok	rok	Rok 2019
-	-	-	-	-	-

11.6.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Není relevantní			
2. Zdroj informací			
-			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-

11.7. Odstraňování odpadu

1. Popis odstraňování odpadu					
V zařízení nedochází k odstraňování odpadu. Veškeré vznikající odpady jsou předávány oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech. Provozem linky č. 2 nedojde ke změně.					
2. Kategorie odpadu	3. Katalogové číslo odpadu	4. Název druhu odpadu	5. Odstraněné množství v tunách		
			rok	Projektovaná kapacita po úplném dokončení závodu	Rok 2019
Celkem			-	-	-
-					

12. Monitorování vlivů zařízení na životní prostředí (Monitoring)

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Ovzduší
2. Sledované výduchy nebo vypusti
Výduchy technologické vzduchotechniky z linky č. 2 galvanického pokovování: Linka č. 2 Výduch č. 104: Výška výduchu nad terénem činí 6 m Výduch č. 105: Výška výduchu nad terénem činí 6 m
3. Sledované veličiny a jednotky
U všech výduchů jsou sledovány: - emise NO _x v mg/m ³ - emise HCl v mg/m ³
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
Odběry vzorků odpadního plynu pro stanovení emisí znečišťujících látek jsou u galvanické linky č. 2 prováděny z měřících a odběrových míst situovaných u zdrojů linky č. 2 za ventilátorem na svislém potrubí před vyústěním do ovzduší. Odběrová místa jsou osazena měřicími přírubami. Odběry vzorků odpadního plynu z galvanické linky č. 2 pro stanovení emisí znečišťujících látek jsou prováděny z měřících míst situovaných na stěně v místě s trvale instalovanými měřicími přírubami. Umístění měřících míst splňují požadavky normy ČSN ISO 10780 na optimální délky rovných úseků potrubí.
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření

U galvanické linky č. 2 bude provedeno jednorázové autorizované měření emisí v souladu s ustanovením Vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší.
6. Frekvence odběru vzorků (měření)
Linka č. 2 Provozovatel zařízení zajistí do 4 měsíců od uvedení předmětného stacionárního zdroje do provozu ve smyslu § 3 odst. 1 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší provedení jednorázového autorizovaného měření emisí NO _x , HCl, Zn*, Ni* a SO ₂ *,
Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Ostrava bude nejméně 5 pracovních dnů předem informována o plánovaném termínu provedení jednorázového měření. Výsledky měření budou do 90 dnů od data provedení tohoto měření předloženy České inspekci životního prostředí a na vědomí krajskému úřadu. Provozovatel zařízení do 5 měsíců od uvedení stacionárního zdroje „Galvanická linka č. 1“ do provozu vyhodnotí nutnost aktualizace provozního dokumentu „Provozní řád zdroje znečišťování ovzduší Galvanická linka č. 1“ v souvislosti se skutečně provozovaným stavem předmětného zdroje. Na základě výsledků měření bude případně stanoven emisní limit či upravena četnost monitoringu těchto ukazatelů. Měření bude prováděno 1 x za kalendářní rok pro: NO _x (emisní limit 10 mg/m ³) a HCl (emisní limit 10 mg/m ³) Vztažné podmínky B – koncentrace příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek (101,32 kPa, 0°C) NO _x – oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý HCl – kyselina chlorovodíková
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
Protokoly budou uloženy u manažera EMS
8. Jiné způsoby monitoringu
-
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny
Monitoring probíhá, bez plánovaných změn

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Odpady
2. Sledované výdychy nebo výpusti
Produkované odpady při předání oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech v areálu MS technik spol. s r.o. – nedojde ke změně oproti stávajícímu stavu nakládání s odpady.
3. Sledované veličiny a jednotky
Množství předaných odpadů v tunách
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
-
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření
-
6. Frekvence odběru vzorků (měření)
-
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
Průběžná evidence odpadů v souladu s požadavky legislativy.
8. Jiné způsoby monitoringu
-
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny
Probíhá, bez plánovaných změn

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Voda
2. Sledované výduchy nebo výpusti
-
3. Sledované veličiny a jednotky
-
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
-
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření
Odběr vzorků z provozu NS je prováděn osobou odborně způsobilou k provádění odběru vzorků odpadních vod. Nedojde ke změně oproti stávajícímu stavu.
6. Frekvence odběru vzorků (měření)
Monitoring emisí v odpadních vodách bude prováděn s četností 1 x za měsíc. Nedojde ke změně oproti stávajícímu stavu.
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
Protokoly o zkouškách vodotěsnosti jsou uloženy u manažera EMS – beze změny.
8. Jiné způsoby monitoringu
Těsnost jímek a potrubí v souladu s ustanovením Vyhlášky č.450/2005 Sb., o náležitostech nakládání se závadnými látkami náležitostech havarijního plánu, způsobu a rozsahu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny
Probíhá, bez plánovaných změn

12.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky. Monitoring je hodnocen v jednotlivých kapitolách výše týkajících se ovzduší, vod, odpadů.			
2. Hodnocený ukazatel	3. Parametr BAT	4. Parametr zařízení	5. Zdůvodnění rozdílu
-			

13. Preventivní opatření

13.1. Předcházení haváriím a omezování jejich následků

1. Zařazení objektu (zařízení) do skupiny A nebo B nebo Protokol o nezařazení	1a. Odkaz na přílohu
Protokol o nezařazení beze změny	Viz. Příloha č. 8 IPPC beze změny
2. Opatření k předcházení výskytu havárií a omezování jejich následků	
Opatření k předcházení havárie jsou popsána v plánu opatření pro případ havarijního zhoršení jakosti vod (Příloha č. 9) v souvislosti s předkládanou žádostí o změnu IPPC v souvislosti s umístěním linky č. 2	
3. Havarijní plány	3a. Odkaz na přílohu
Plán opatření pro případy havarijního znečištění vod v souvislosti s předkládanou žádostí o změnu IPPC v souvislosti s umístěním linky č. 2	Příloha č. 9
4. Bezpečnostní program nebo bezpečnostní zpráva	4a. Odkaz na přílohu
-	-

13.2. Další preventivní opatření

1. Popis opatření
Pro provoz zařízení jsou zpracovány:
Provozní řád, obsahující soubor technicko-provozních parametrů a technicko-organizačních opatření k zajištění provozu stacionárního zdroje, včetně opatření k předcházení, ke zmírňování průběhu a odstraňování důsledků havarijního stavu v souladu s podmínkami ochrany ovzduší, zpracovaný podle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, a podle vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů. Provozní řád Galvanovna – v souvislosti s předkládanou žádostí o změnu IPPC v souvislosti s umístěním linky č. 2 je předkládán v příloze č. 5
2. Další informace u kategorií činností 6.4, 6.5, 6.6
-

13.3. Systém environmentálního řízení

1. Informace o systému environmentálního řízení
MS technik, spol. s r.o. má zaveden a certifikován systém environmentálního řízení dle ISO 14001:2016. Kopie certifikátu je uvedena v příloze č. 10. Oblast řízení vlivu na životní prostředí má v podniku na Manažer EMS.

14. Charakteristika stavu a ovlivnění dotčeného území

Bod nesouvisí s umístěním linky č. 2 – v charakteru stavu území nedošlo ke změně.

15. Ukončení provozu zařízení

Bod se v souvislosti s umístěním linky č. 2 se nemění.

16. Návrh závazných podmínek provozu zařízení

1. Emisní limity (ovzduší, voda, půda a další)						
Označení podmínky	Označení zdroje	Látka/Skupina látek/ Ukazatel	Emisní limit	Jednotka	Referenční podmínky	Poznámka
1.1. ovzduší	Provoz linky č. 2	Oxidy dusíku NO _x	10	mg/m ³	Vztažné podmínky „B“	VB a dle 415/2012
		Kyselina chlorovodíková HCl	10	mg/m ³		
Pozn. : Na obou linkách galvanického pokovování se používá pro moření kyselina chlorovodíková (HCl). Kyselina dusičná se používá v malé míře na zesvětlení před pasivací, zároveň je obsažena v některých používaných chemických směsích. Jedná se o UltraPas CF3, UltraPas CS2, UltraPas Zn 130 A2, UltraPas Zn 130 B, Ultra Pas ZnNi 118A, Ultra Pas ZnNi 118B obsahuje rovněž kyselinu sírovou v množství 5-15%. Pozn.: Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky uvádí hodnoty BAT pro emise do ovzduší rovněž pro Zn a Ni. Nicméně dokument nepředstavuje Závěry o BAT, které by byly závazné. Česká legislativa pro tyto používané kovy v galvanovně MS technik (Zn a Ni) nestanovuje žádné emisní limity pro jejich emise do ovzduší, proto nejsou stanoveny ani v Návrhu závazných podmínek provozu zařízení.						
2. Limity pro hluk, vibrace, neionizující záření						
Označení podmínky	Označení zdroje	Ukazatel	Limit	Jednotka	Referenční podmínky	Poznámka
-	-	-	-	-	-	VB, BAT, BF, VYJ
3. Opatření k vyloučení rizik možného znečišťování životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti a podmínky zajišťující při úplném ukončení provozu zařízení navrácení místa provozu zařízení do stavu nepředstavujícího žádné významné riziko pro lidské zdraví nebo životní prostředí						
Označení podmínky	Text podmínky					
3.1.	V případě trvalého ukončení provozu zařízení nebo jeho částí, zajistí provozovatel zařízení jejich bezpečné odstranění. Tři měsíce před ukončením provozu zařízení nebo jeho částí, předloží provozovatel zařízení krajskému úřadu plán postupu ukončení provozu. V případě ukončení činnosti zařízení z důvodu neopravitelné havárie a jiné nepředvídatelné události, bude plán opatření předložen krajskému úřadu do 30 dnů po havárii nebo jiné nepředvídatelné události.					
4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady a opatření ke sledování odpadů, které v zařízení vznikají						
Označení podmínky	Text podmínky					
-	-					
5. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, podzemních a povrchových vod						
Označení podmínky	Text podmínky					
5.1. Provoz vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší	Vyjmenované zdroje znečišťování ovzduší musí být provozovány v souladu s technickými podmínkami, stanovenými výrobcí technologického zařízení zdrojů.					
5.1. Provoz vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší	Změny technologického zařízení u vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší nesmí být provedeny bez souhlasu příslušného orgánu ochrany ovzduší					

5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Zdroj „linky povrchových úprav“ může být provozován pouze s funkčními absorbéry na odsávání linky č. 2 galvanického pokovování.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Zvýšená účinnost úniku znečišťujících látek do ovzduší je realizována odsávacími štěrbinami a množstvím přiváděného vzduchu, který zároveň zajišťuje potřebnou výměnu vzduchu a zároveň zvyšuje účinnost odsávání.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Provozovatel zdroje „linky povrchových úprav“ zajistí správný provoz absorbérů, a to tak, že každý den před zahájením pracovní směny bude kontrolován stav vodní náplně absorbéru. Jedenkrát týdně bude kontrolováno pH vodní náplně absorbéru se záznamem do provozní evidence zdroje. Limitní hodnota bude uvedena v provozní evidenci zdroje.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Na výduších za absorbéry větví L5 a L6 linky č. 2 dle § 4 odst. 3 zákona č. 201/2012 Sb. bude limit 10 mg/m ³ při vztážených podmínkách B.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Zdroj „linky povrchových úprav“ nebude používat lázně s šestimocným chromem, s kyanidy nebo s kadmiiem.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Nedílnou, trvalou a závaznou součástí místních provozních předpisů vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší „linky povrchových úprav“ je Provozní řád – stacionární zdroj znečišťování ovzduší – Galvanovna, část ochrana ovzduší, obsahující soubor technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu stacionárního zdroje, včetně opatření k předcházení, ke zmírňování průběhu a odstraňování důsledků havarijního stavu v souladu s podmínkami ochrany ovzduší (dále jen „Provozní řád“), zpracovaný pro provoz výše specifikovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší, který Krajský úřad tímto schvaluje.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Předmětný stacionární zdroj znečišťování ovzduší musí být provozován v souladu s vypracovaným a příslušným orgánem ochrany ovzduší schváleným Provozním řádem.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Každá změna Provozního řádu musí být předem projednána a následně odsouhlasena příslušným orgánem ochrany ovzduší.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Vydáním provozního řádu nejsou dotčeny povinnosti provozovatele zdroje stanovené podle zvláštních předpisů.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Místní provozní předpisy „linky povrchových úprav“ musí být uloženy na pracovišti, popřípadě dostupné zaměstnancům na intranetu. Budou k dispozici v případě kontroly ČIŽP.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Obsluha technologického zařízení stacionárního zdroje musí být prokazatelně seznámena s provozním řádem a s návody výrobců a dodavatelů jí obsluhovaným technologickým zařízením stacionárního zdroje.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Provozní evidence, vedená v rozsahu dle platného právního předpisu v oblasti ochrany ovzduší, bude v místě provozu zdroje vždy k dispozici pro případnou kontrolu.
6. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a ochranu životního prostředí, nezbytné s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení	
Označení podmínky	Text podmínky
-	-
7. Opatření pro hospodárné využití surovin a energie	
Označení podmínky	Text podmínky
-	-
8. Podmínky a opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků	
Označení podmínky	Text podmínky
8.1.	Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu s provozními řády vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší: Provozní řád – stacionární zdroj znečišťování ovzduší – linky povrchových úprav. Obsahuje soubor technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu stacionárního zdroje, včetně opatření k předcházení, ke zmírňování průběhu a odstraňování důsledků havarijního stavu v souladu s podmínkami ochrany ovzduší.

8.2.	Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu s havarijním plánem: Havarijní plán na ochranu povrchových a podzemních vod MS technik spol. s r.o., který Krajský úřad tímto schvaluje.						
9. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu (například uvedení zařízení do provozu, zkušební provoz, poruchy zařízení, krátkodobá přerušení a definitivní ukončení provozu zařízení)							
Označení podmínky	Text podmínky						
-	-						
10. Způsob monitorování emisí (technická opatření k monitorování emisí, včetně specifikace metodiky měření, jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování)							
Označení podmínky	Text podmínky						
10.1. Autorizované měření emisí zdroje linky povrchových úprav	Zjišťování úrovně znečišťování (měření emisí NO _x , HCl, případně Zn, Ni a SO ₂) provozovatel provádí dle § 6 odst. 1 písm. a) a odst. 2 zákona č. 201/2012 Sb. měřením s četností dle § 3 odst. 3 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb. jedenkrát za kalendářní rok. První jednorázové měření emisí NO _x , HCl, Zn, Ni a SO ₂ provozovatel provede dle § 3 odst. 1 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb. do 4 měsíců po prvním uvedení stacionárního zdroje do provozu. U van, které jsou odsávány a obsahují lázně se sloučeninami Zn, Ni, H ₂ SO ₄ , provést dle § 3 odst. 1 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb. měření emisí Zn, Ni a SO ₂ . Výsledky měření porovnat s koncentracemi uvedenými v tabulce 5.4 odst. 5.1.10 „Referenčního dokumentu o nejlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů“ ze srpna 2005 a případně dle § 4 odst. 3 zákona č. 201/2012 Sb. pro tyto znečišťující látky stanovit emisní limit. V případě nevýznamných emisí Zn, Ni a SO ₂ bude (dle doporučení ČIŽP) upuštěno od uložení emisních limitů.						
10.4. Měřicí místa autorizovaného měření emisí zdroje linky povrchových úprav	Provozovatel vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší je povinen řádně udržovat v provozuschopném stavu místa pro měření emisí. Tato místa musí odpovídat příslušným technickým normám.						
10a. Podmínky pro posouzení dodržování emisních limitů							
Označení podmínky	Podmínky pro posouzení dodržování emisních limitů	Seznam emisních limitů, na které se podmínka vztahuje.	Umístění odběrových míst (míst měření)	Frekvence odběru vzorků (měření)	Metodika ¹		
-	-	-	-	-	-		
10b. Podmínky k monitorování emisí, na které se nevztahuje emisní limit							
Označení podmínky	Název nebo označení zdroje	Látka, skupina látek, ukazatel	Jednotka	Referenční podmínky	Umístění odběrových míst (míst měření)	Frekvence odběru vzorků (měření)	Metodika ²
-	-	-	-	-	-	-	-
11. Opatření k minimalizaci dálkového přemísťování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku							
Označení podmínky	Text podmínky						
-	-						
12. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení							
Označení podmínky	Text podmínky						
12.1.	Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu nejpozději do 30.4. následujícího kalendářního roku. Součástí zprávy bude vyhodnocení stanoveného monitoringu dle tohoto rozhodnutí.						

¹ Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření, způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů – lze uvést odkaz např. na metodiku MŽP nebo jiného resortu, ČSN apod.

² Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření, způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů – lze uvést odkaz např. na metodiku MŽP nebo jiného resortu, ČSN apod.

13. Postupy a požadavky na pravidelnou údržbu zařízení a postupy k zabránění emisím do půdy a podzemních vod a způsoby monitorování půdy a podzemních vod v souvislosti s příslušnými nebezpečnými látkami, které se mohou na daném místě vyskytovat a s ohledem na možnost znečištění půdy a podzemních vod v místě zařízení	
Označení podmínky	Text podmínky
-	-

17. Další podklady

1. Nahrazovaný správní akt	2. Název podkladu	3. Datum, ke kterému se vztahují údaje uvedené v dokumentu	4. Odkaz na přílohu
	Změnou Integrovaného povolení budou nahrazeny: „Provozní řád zdroje znečišťování ovzduší Galvanická linka č. 1“, přiděleno č. 37526/2025/I „Provozní řád zdroje znečišťování ovzduší Galvanická linka č. 1“, přiděleno č. 37526/2025/I		

18. Seznam podkladů k hodnocení nejlepších dostupných technik

1. Název
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 2, 4 a 5 Nejlepší dostupné techniky.
Pro posouzení uvedeného zařízení byly využity stávající právní předpisy v oblasti životního prostředí. Jedná se zejména o zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší a související prováděcí předpisy (zejména Vyhláška č. 415/2012 Sb. o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší). Dále pak zákon č.254/2001 Sb., o vodách.

19. Seznam použitých zkratk

1. Zkratka	2. Význam
BAT	Nejlepší dostupné techniky
BREF	Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách
EMS	Systém environmentálního řízení
CHLaS	Chemická látka a směs
ILNO	Identifikační list nebezpečného odpadu
IP	Integrované povolení
MSDS	Bezpečnostní list
NS	Neutralizační stanice
SZZO	Stacionární zdroj znečišťování ovzduší

20. Závěr

1. Závěrečné shrnutí žádosti

Předmětem žádosti je Změna č. 1 Integrovaného povolení pro zařízení: MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín. Výrobní závod společnosti MS technik, spol. s r.o. se nachází v jednom z objektů (NJ5) areálu CTParku Nový Jičín.

Výrobní program závodu představuje povrchová úprava kovových dílů pro automobilový průmysl a stavebnictví technologií galvanického pokovení. Součástí závodu je výrobní hala s linkami galvanického pokovování, sklad výrobků, sklad chemikálií a skladu kyselin. V hale se rovněž nachází administrativní prostory.

Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu představuje provozovaná činnost: 2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m³.

Objem veškerých van (včetně oplachů) pro linku č. 2 (předmětem zněny integrovaného povolení) objem veškerých van (včetně oplachů) činí 66,48 m³, objem funkčních van je 43,64 m³.

Linka č.2 má záchytnou vanu (délka 22 m x šířka 11 m x výška 0,5 m) o kapacitě 121 m³ + 4 příčné kanálky svedené do 4 záchytných nádrží o objemu 0,2 m³ z nichž je možno vodu odčerpávat do zásobních nádrží odpadních vod.

Z hlediska vlivu na životní prostředí se provoz závodu projevuje zejména v produkci odpadů, průmyslových odpadních vod (oplachy) a emisí do ovzduší. Z hlediska průmyslových odpadních vod je instalována neutralizační linka pro jejich předčištění. Je určena pro celý technologický provoz, tedy pro linku č. 1 a linku č.2. Při umístění linky č. 2 nedojde ke změně v technologii pa provozu NS.

Z hlediska emisí do ovzduší je instalována technologická vzduchotechnika, která odsává vzdušinu od linek galvanického pokovování do ovzduší přes koncová zařízení ke snižování emisí, kterými jsou absorbéry.

Provoz linky č. 2 představuje výrobní zařízení splňující požadavky na nejlepší dostupné techniky uvedené v Referenčním dokumentu o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 2, 4 a 5 Nejlepší dostupné techniky.

21. Přílohy

21.1. Grafické přílohy

1. Číslo přílohy	2. Název	3. Kapitola žádosti
02	Hala NJ5.2 – technologické uspořádání 1.NP	Kapitola 6 popis zařízení

21.2. Ostatní přílohy

1. Číslo přílohy	2. Název	3. Kapitola žádosti
2	Závěr zjišťovacího řízení EIA	Kapitola 4 základní informace k zařízení
5	Provozní řád SZZO	Kapitola 9.1. Emise do ovzduší
6	Odborný posudek	Kapitola 9.1. Emise do ovzduší
9	Havarijní plán	Kapitola 13 Preventivní opatření
1	Výpis z OR	Kapitola 2 Identifikace provozovatele a vlastníka zařízení
3	Bezpečnostní listy odpadů	Kapitola 11 Odpady
7	Identifikační listy neb. odpadů	Kapitola 11 Odpady
8	Protokol o nezařazení	Kapitola 13 Preventivní opatření
10	ISO Certifikáty	Kapitola 13.3. Systém environmentálního řízení
11	Nájemní smlouva	Kapitola 5 Stručné shrnutí údajů ze žádosti
01	Situace širších vztahů	Kapitola 5 Stručné shrnutí údajů ze žádosti